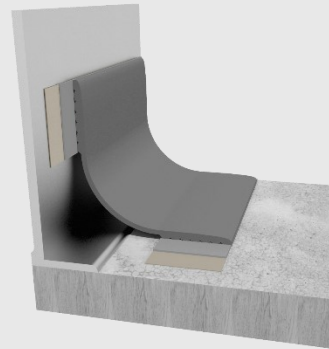




EUROTEAM

EUROTEK TK Fugenband

Polysulfid Fugenband für Hochbau



PRODUKTBECHREIBUNG

EUROTEK TK Fugenband ist ein hochelastisches, aufzuklebendes Fugenband auf Polysulfid-Basis

ANWENDUNGSBEREICH

- Abdichtung von Trenn-, Bauteil-, Anschlussfugen zwischen Porenbeton, Beton, Stein, Kunststein, Putz, u. a. universelle Anwendung für alle Fugenarten
- erfüllt höchste Anforderungen von Fugen mit Dehn-, Stauch- und Scherbewegungsamplituden z.B.:
 - Gebäudetrennfugen
 - unterdimensionierte Fugen
 - Fugen in aufgeheizten Wänden über +40°C
 - Fugen zwischen Baustoffen mit stark abweichenden Wärmeausdehnungskoeffizienten
 - frühbeanspruchte Fugen
 - Fugen mit konstruktiven Mängeln
 - besonders geeignete Problemlösung für die Instandsetzung von defekten, nicht mehr funktionsfähigen Fugenabdichtungen

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Kälteelastizität bis -60 C°
- sehr hohe UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand
- Rückstellvermögen > 94%
- hochelastisch
- entspricht den Anforderungen des IVD- Merkblatt Nr. 4

FARBEN

- Staubgrau, Graubeige-Heller,
- weitere Farben auf Anfrage

ARBEITSSCHRITTE

1. Fugenflanken reinigen, haftmindernde Substanzen entfernen
2. Kantenausbrüche ggf. reprofiliert, korrekte Geometrie herstellen
3. Fugenrand abkleben
4. Hinterfüllschnur bzw. Dämmstoff einbringen



EUROTEAM

	<ol style="list-style-type: none">5. Haftflächen primern6. Klebstoff aufbringen7. Fugenband leicht andrücken8. Klebezone im Randbereich abglätten9. Abklebeband entfernen
UNTERGRUND-VORBEREITUNG	<p>Voraussetzung für einwandfreie Dichtungsarbeiten sind die richtige Fugenbanddimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen. Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verklebung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.</p> <p>Bei Beton ist der Untergrund durch Schleifen, Sandstrahlen oder mit der Drahtbürste vorzubereiten. Bei Metall sind Abplatzungen, Rost sowie sämtliche Beläge mittels Sandstrahlen oder Schleifen zu entfernen.</p> <p>Verbleibt alter Fugendichtstoff unter den neu aufzuklebenden Fugenbändern, ist durch eine Trennschicht z.B. aus PE-Folie oder Siliconpapier der Kontakt zwischen Fugenband und Dichtstoff zu verhindern.</p> <p>Dies geschieht, um unerwünschten Reaktionen an der Kontaktfläche auszuschließen.</p>
HINTERFÜLLUNG	<p>Hinterfüllmaterial nur bei möglicher mechanischer oder sonstiger Schädigung aus dem Fugen hintergrund erforderlich.</p>
VORANSTRICH	<p>Das EUROTEK TK Fugenband ist mit dem Kleber EUROLASTIC TK 51, EUROLASTIC LM 100 (für Bandbreiten bis 140 mm) oder EUROLASTIC TC 30S (für Bandbreiten ab 160 mm) grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzubringen.</p> <p>Saugende Untergründe: EUROLASTIC Primer B1/U12G</p> <p>Nicht saugende Untergründe: EUROLASTIC Primer S 2</p>
VERARBEITUNG	<p>Abkleben der äußeren Ränder der Haftflächen entsprechend der Breite des Fugenbandes. Primer und Kleber auf die Haftflächen auftragen (TM beachten!). Geriffelte Seiten (Klebezonen) des Fugenbandes in das Klebebett eindrücken. Beim Eindrücken empfiehlt sich die Verwendung eines Holzstabes, um Unebenheiten des Untergrundes auszugleichen. Herausquellenden Kleber seitlich in Richtung des Abklebebandes abstoßen, Klebeband abziehen, freistehende Klebenaht mit Pinsel und neutraler Seifenlösung nachglätten. Der Kleber darf nicht in den Bereich der freien Dehnzone des Fugenbandes gelangen. Fugenbänder zuerst vertikal und möglichst durchlaufend verlegen. Das untere Ende bleibt offen (keine Abdichtung mit Kleber).</p>



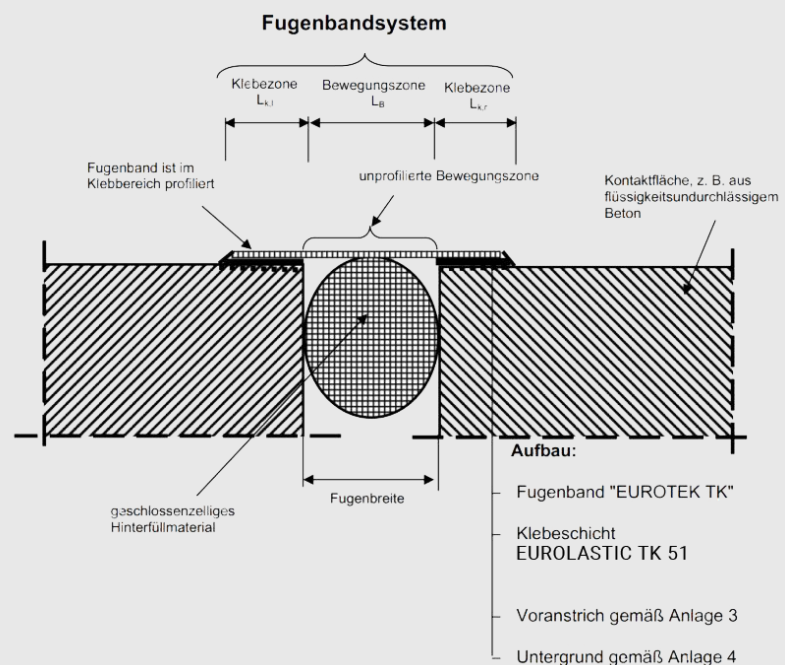
EUROTEAM

Horizontal verlaufende Fugenbänder an die Vertikalbänder anstoßen. Hierbei sind vor der Verklebung zunächst die einzelnen Bandstücke zuzuschneiden, das Zwischenlagepapier zu entfernen und mit den Klebezonen außen liegend wieder zusammenzurollen. Um das Zusammenkleben zu vermeiden, müssen diese Zuschnitte innerhalb von 6 Stunden (bei 23 °C) verarbeitet werden.

Zwängungsfreie Bewegung der Bauteile und fachgerechtes Aufbringen der EUROTEK-Fugenband-Klebstoffe muss gewährleistet sein.

Die Verklebung erfolgt mit EUROLASTIC TK 51 oder EUROLASTIC LM 100 (für Bandbreiten bis 140 mm). Vor der Verarbeitung von Bandbreiten ab 160 mm technische Beratung einholen. An Längs- und T-Stößen sowie Kreuzungspunkten ist stumpf zu stoßen, die 3 bis 5 mm breiten Stumpfstoßnähte sind mit Kleber dicht zu verschließen. Vor Einbringen des Klebers ist ein Stück Zwischenlagepapier hinter der freien Dehnzone der Stoßnaht einzulegen (Vermeidung der Dreiflankenhaftung).

Längsstöße sind mindestens 10 cm außerhalb von T-Stößen und Kreuzungspunkten anzuordnen. Im Boden- und Wandkesselbereich ist analog zu verfahren. Bandstöße an Innen- und Außenecken von Kesseln sind mit Gehrungsschnitt auszubilden.





EUROTEAM

Abmessungen der Fugenkonstruktion bzw. des Fugenabdichtungssystems

Eigenschaften	Abmessungen in mm						
Bandbreite	40	50	60	80	100	120	140
Banddicke	2,3	2,2	2,5	2,3	2,4	2,5	2,5
Unprofilierte Bewegungszone	21	25	36	47	57	70	81
Mindestbreite der Klebezone	2x 12	2x 12	2x 12	2x 15	2x 22	2x 25	2x 29
Max. offene Fugenbreite	16	20	31	42	52	65	76

Abmessungen der Fugenkonstruktion bzw. des Fugenabdichtungssystems

Eigenschaften	Abmessungen in mm			
Bandbreite	160	180	200	250
Banddicke	2,5	2,5	2,9	3,7
Unprofilierte Bewegungszone	94	107	120	143
Mindestbreite der Klebezone	2x 33	2x 37	2x 40	2x 50
Max. offene Fugenbreite	89	102	115	138

REINIGUNG

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.

VERBRAUCH

1 m/lfd. m
Verbrauch des Klebstoffes EUROLASTIC TC 30 S/
EUROLASTIC TK 51/EUROLASTIC LM 100:
Die zu verklebende Fugenbandbreite mal den Faktor 2 ergibt den ca. Klebverbrauch in ml pro Laufmeter.

VERPACKUNG

EUROTEK TK Fugenband wird auf 15-Meter Rollen in den Breiten von 80 bis 140 Millimeter geliefert. Ab 160 bis 250 Millimeter Breite wird auf 12-Meter Rollen geliefert.

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

In Originalverpackung bei Temperaturen bis 35 °C unbegrenzt lagerfähig.

PRÜFUNGEN/

- DIN 18540



EUROTEAM

ZULASSUNGEN/NORMEN	- entspricht IVD Merkblatt Nr.4
BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASSNAHMEN	Im ausgehärteten Zustand ist EUROTEK TK Fugenband physiologisch unbedenklich. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden.

TECHNISCHE DATEN *

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Materialbasis		Polysulfid
Dichte	g/ml	ca.1,70 +/- 0,05
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	°C	min. 5 max. 40
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Shore-A-Härte		ca. 35
Zulässige Gesamtverformung	%	50 der zu überbrückenden Fugenbreite
Temperaturbeständigkeit		
(50 % rel. Luftfeuchte, ohne chem. Belastung)	°C	von -60 bis + 60
Polymergehalt	%	>35
Weiterreißwiderstand	N/mm ²	8,0
Dehn-Spannungswert bei 23°C	N/mm ²	0,4
für 100 % Dehnung bei -20°C	N/mm ²	0,6
Rückstellvermögen	%	ca. 94

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.



EUROTEAM

.Mai 2026/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.