



EUROTEAM

EUROPUR 0500

2-K PU-Verlaufsbeschichtung für Flächen im Innen- und Außenbereich

PRODUKTBESCHREIBUNG	EUROPUR 0500 ist eine lösemittelfreie, pigmentierte, UV- beständige und elastische 2-K Verlaufsbeschichtung auf Polyurethan-Flüssigharzbasis.
ANWENDUNGSBEREICH	Einsatz im Innen- und Außenbereich als Beschichtung von Balkonen, Terrassen und Laubengängen Flächenbeschichtung für Beton, Zementestrich, keramische Fliesen, Asphalt usw.
PRODUKTEIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none">- UV- und Farbtonbeständig- witterungsbeständig- gute mechanische Eigenschaften- gute chemische Beständigkeit- dekorativ
FARBEN	Farbtonauswahl gemäß der Tabelle für Standart- und Sonderfarben
UNTERGRUND-VORBEREITUNG	Zu versiegelnde Untergründe müssen fest, trocken, tragfähig, frei von losen Teilen sowie staub- öl- und fettfrei sein. Bei abgestreuten Flächen ist das nicht eingebundene Streugut vor Beginn der Versiegelung vollständig zu entfernen. Die Restfeuchte muss unter 4 % liegen. Jeglicher zu beschichtender Beton sollte älter als 28 Tage sein. Bei Anwendungen auf Beton und anderen zementgebundenen Untergründen muss eine Haftgrundierung mit zuverlässiger Sperrwirkung gegen aufsteigende Alkalität aufgebracht werden. Eine Überschreitung von 24 Std., sowie Verschmutzungen des zu versiegelnden Untergrundes erfordert immer eine mechanische Vorbehandlung wie z. B. Schleifen, Fräsen oder Strahlen. Um das Haftungsvermögen auf dem Untergrund abschätzen zu können, sollte stets eine Probefläche angelegt werden.
Verarbeitung	EUROPUR 0500 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und Komponente B geliefert. Um Absetzungen zu vermeiden, empfehlen wir vor der Verarbeitung die A Komponente separat aufzurühren. Komponente B vollständig zur Komponente A geben. Beide Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlieren-



EUROTEAM

	<p>freien Zustand, mind. jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten. Nach dem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15°C und 25 °C liegen. Der Auftrag von EUROPUR 0500 erfolgt mittels Glätter oder Zahnrakel auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund. Anschließend wird zur Entlüftung und Nivellierung mit der Stachelwalze im Kreuzgang nachgearbeitet. Zur Applikation an vertikalen Flächen (Aufkantungen und Stirnflächen) ist der Mischung ca. 1,5 % Faserstellmittel zuzugeben. Zur Verbesserung der Rutschfestigkeit und/oder Oberflächengestaltung können EUROPUR Farbchips in die noch nicht ausgehärtete Beschichtung eingestreut oder eingeblasen werden. Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitungs- und Begebarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die o. g. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von EUROPUR 0500 darf die Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs-bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 12 Stunden (bei 23 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche zur Aufschäumung des Belages führen.</p>
Reinigung	Die Werkzeuge können mit EUROPUR VERDÜNNER von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können Sie nur mechanisch gereinigt werden.
Verbrauch	ca. 2,5 - 3 kg/m ²
VERPACKUNG	EUROPUR 0500 wird in 5 kg, 10 kg und 30 kg Gebinden geliefert.
LAGERUNG UND HALTBARKEIT	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+15°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.
BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASSNAHMEN	EUROPUR 0500 ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit geeignete Schutzausrüstung tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt und Merkblatt Polyurethan-Herstellung/-Verarbeitung Isocyanate sind strengstens zu beachten.



EUROTEAM

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Materialbasis		Polyurethan
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	ca. 1,6
Mischungsverhältnis A:B	Gew.-T.	4 : 1
Viskosität bei 25 °C	mPas	7000 - 11000
Verarbeitungszeit bei 21°C / 100g	min	60
Durchgehärtet bei 23 °C/50 % r. F.	d	7
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	°C	mind. 15 max. 30
Nach Aushärtung*		
Shore-D-Härte (EN ISO 868)	nach 28 Tagen	ca. 35
Rissüberbrückung (bei		

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

.Mai 2026/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.