



EUROTEAM

EUROPOX 0100

2K EP-Universal-Grundierung, lösemittelfrei, auch für erdberührte Flächen und als Mörtelharz zur Herstellung von Hohlkehlen und Reprofilierungen

PRODUKTBESCHREIBUNG

EUROPOX 0100 ist eine lösemittelfreie, nonylphenolfreie, niedrigviskose 2K-Grundierung auf Epoxidflüssigharzbasis.

ANWENDUNGSBEREICH

- als porenverschießende und kapillarabdichtende Grundierung auf mineralischen Untergründen z. B. Beton, Zementestrich für Innen- und Außenbereiche
- eignet sich als Bindemittel zur Herstellung von Kratzspachtelungen
- erfüllt die einschlägigen Richtlinien hinsichtlich rückseitiger Feuchteeinwirkung
- Herstellung von EP-Mörteln und Estrichen
- dient neben der Verwendung als Grundierung unter Beschichtungssystemen auch als Voranstrich/Primer für das System EURODUR EPH 0403 Jointfill, Euroteam Jointbridge oder als Absperrgrundierung auf Asphaltanschlüssen z.B. bei Fugenbandverklebungen.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- niedrigviskos
- leicht verarbeitbar
- hohe Kapillaraktivität
- sehr gutes Haftspektrum auf verschiedenen Untergründen
- universell einsetzbar
- guter Widerstand gegenüber rückwärtiger Durchfeuchtung

FARBEN

Gelblich/transparent

UNTERGRUND-VORBEREITUNG

Die zu beschichtenden Flächen (alt oder neu) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch leichtes Kugelstrahlen bzw. oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,0 N/mm² betragen (Nachweis z. B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/sec.)



EUROTEAM

	<p>Der Feuchtigkeitsgehalt des mineralischen Untergrundes kann bei bis zu 6 % liegen. Jeglicher zu beschichtender Beton sollte älter als 28 Tage sein. Der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit (drückendes Wasser) gesichert sein.</p>
VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN	<p>Untergrundtemperatur: zwischen +5°C und +35°C Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +35°C Der Taupunkt ist zu beachten!</p>
VERARBEITUNG	<p>EUROPOX 0100 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und Komponente B geliefert (Gebinde nicht teilen). Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B in das Gebinde der Komponente A schütten, darauf achten, dass die Komponente B restlos ausläuft. NICHT VON HAND MISCHEN.</p> <p>Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 2 Minuten, durchgeführt werden. Der Mixer sollte während des Mischvorgangs im Material eingetaucht bleiben, um die Bildung von Blasen zu vermeiden. MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN! Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute mischen. Die Applikation von EUROPOX 0100 sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, die Blasenbildung auf Grund der Ausdehnung der Luft im Untergrund wird somit vermieden. Nach dem Anrühren kann der Grundierauftrag mit EUROPOX 0100 durch Spritzen, Rollen, Streichen oder Fluten auf den vorbereiteten Untergrund erfolgen.</p> <p>Zur Verbesserung des Haftverbundes wird die Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut. Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten.</p>
REINIGUNG	<p>Die Werkzeuge können mit EUROPOX VERDÜNNER von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.</p>



EUROTEAM

VERBRAUCH	Zwischen 0,25 – 0,6 kg/m ² je nach Beschaffenheit und Saugfähigkeit des Untergrundes. Bei stark saugenden bzw. porösen Untergründen und zur Verbesserung der Sperrwirkung bei rückwärtiger Hinterfeuchtung, empfehlen wir die Grundierung bis zur vollständigen Porenfüllung, bei Bedarf in mehreren Arbeitsgängen zu applizieren. Flächendeckendes abstreuen der frischen Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 -0,8 mm (ca. 1 kg/m ²). Überschussabsandung ist zu vermeiden. Die Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und variieren je nach Untergrundbeschaffenheit.
VERPACKUNG	EUROPOX 0100 wird in 1kg, 5 kg, 10 kg und 30 kg Gebinden geliefert.
LAGERUNG UND HALTBARKEIT	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+15°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.
GISCODE	Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 1
CHEMIKALIEN-BESTÄNDIGKEIT	EUROPOX 0100 ist beständig gegen: <ul style="list-style-type: none">- Wasser- Salzlösungen- Verdünnte Säuren- Laugen- Mineralöle etc.
BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASSNAHMEN	EUROPOX 0100 ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzausrüstung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt und im Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen sind strengstens zu beachten.



EUROTEAM

TECHNISCHE DATEN *

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Materialbasis		Epoxidflüssigharz
Mischungsverhältnis A/B	Gew.-T.	2,50:1
Dichte bei 23 °C	g/cm ³	ca. 1,1
Topfzeit bei 20 °C (100g)	min	± 25
Überarbeitbarkeit bei 23°C und 50% Rh	h	10-24
Begehbarkeit bei 23°C und 50% Rh	h	24
Durchgehärtet bei 23°C und 50% Rh	d	7
Chemisch/mechanisch voll belastbar	°C	von - 40 bis + 90
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	°C	+15 bis 25°C

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

.Mai 2026/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.