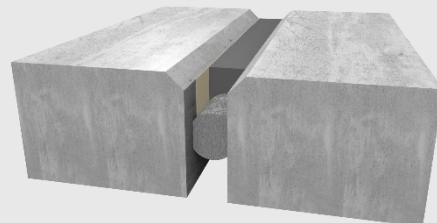




EUROTEAM

EUROLASTIC TC 30 G schwarz

Bauaufsichtlich zugelassener 2K Polysulfid-Dichtstoff,
gießfähig



PRODUKTBESCHREIBUNG	EUROLASTIC TC 30 G schwarz ist ein gießfähiger, hochchemikalienbeständiger, elastischer 2K Fugendichtstoff auf Polysulfidbasis zur Verarbeitung mit 2K-Anlagen und Handapplikation geeignet
ANWENDUNGSBEREICH	<ul style="list-style-type: none">- für den Innen- und Außenbereich- für LAU-Anlagen, Tankstellen, Flugbetriebsflächen, Verkehrswege,- Produktions- und Lagerflächen
PRODUKTEIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none">- Kälteelastizität bis -40 °C- hochchemikalienbeständig, z. B. gegen Kraftstoffe, Öle, Flugbetriebsstoffe, Taumittel sowie eine Vielzahl weiterer Medien entsprechend der Chemikalienbeständigkeitsliste- sehr hohe UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand- ZGV 25 %, Rückstellvermögen > 90 %
FARBEN	schwarz
UNTERGRUND-VORBEREITUNG	<ul style="list-style-type: none">- Die Untergrundtemperatur muss im Bereich von +5°C bis +45 °C sowie die Temperatur der Haftflächen mindestens 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Es dürfen keine Restanhaftungen von bitumenhaltigen Dichtstoffen, Silikonen oder anderen Dichtstoffen welche nicht auf Polysulfidbasis sind an den Fugenflanken verbleiben.- Des Weiteren sind im Rahmen der Untergrundvorbereitung Oberflächen mit Anhaftungen von Zement/Sinterhaut, geschalte Flächen, Betonfertigteile usw. durch Schleifen oder Schneiden mittels Diamantwerkzeug vorzubehandeln. Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verfügung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.



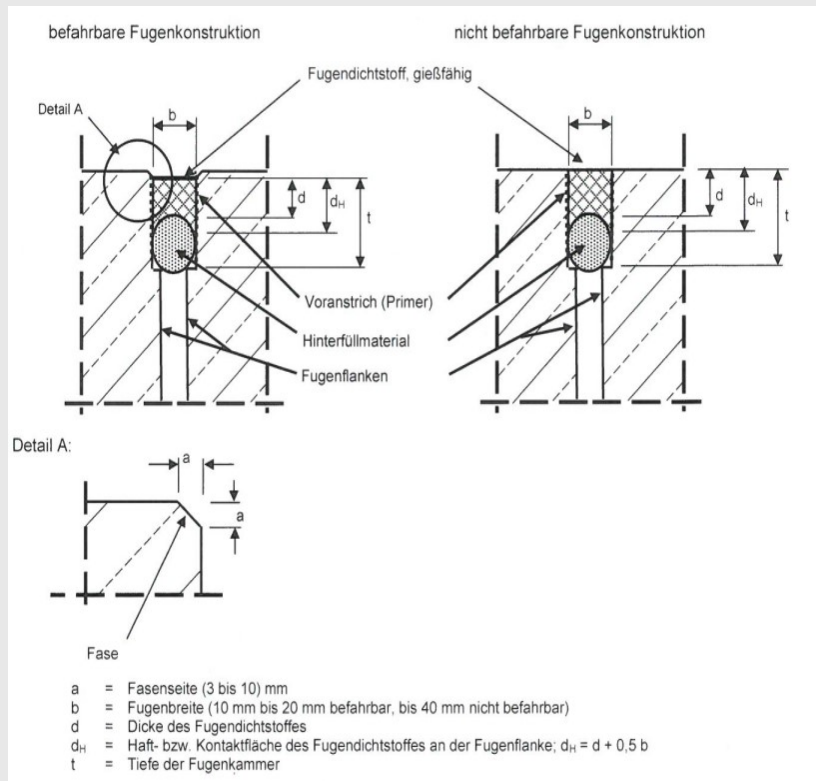
EUROTEAM

	<p>Die optimale Reinigung der Fugenflanken vor der Verfügung erfolgt mittels einer Fugenbürstmaschine durch eine Rotierende Rundzopfbürste.</p>
HINTERFÜLLUNG	<p>Zur Vermeidung der Dreiflankenhaftung und der Dimensionierung der Vergusskammer muss die Fugenkammer mit einer geschlossenzelligen Polyethylen- Rundschnur dicht und fest hinterfüllt sein. Diese darf beim Einbringen des Dichtstoffes nicht beschädigt werden.</p>
PRIMER/KONTAKTMATERIALIEN	<p>EUROLASTIC TC 30 G schwarz ist grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzutragen.</p> <ul style="list-style-type: none">-- Eurolastic Primer U12G- saugende Untergründe: Beton, Faserbeton, zementgebundene Instandsetzungsmörtel und -betone (PCC-Systeme)-- Eurolastic Primer S2- Nicht saugende Untergründe:<ul style="list-style-type: none">- Polymerbeton auf UP-Harzbasis, Betoninstandsetzungsmörtel auf Epoxidharzbasis, unbeschichteten und unlegierten Stahl, legierten Stahl (nichtrostender Stahl) mit Primer ZM beschichtete Oberflächen <p>Eurolastic Primer ZM- Korrosionsschutzprimer: KTL-beschichteter Stahl, ungeschützter Stahl, unlegierter Stahl, nach Aushärtung des Primer ZM ist das Auftragen des EUROLASTIC Primer S2 erforderlich</p>
VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN	<ul style="list-style-type: none">- Materialtemperatur bei Handverarbeitung:- mind. +10°C, max. +25°C- Materialtemperatur bei maschineller Verarbeitung:- mind. +10°C, max. +60°C
VERARBEITUNG	<ul style="list-style-type: none">- EUROLASTIC TC 30 G schwarz wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und B geliefert. Die B-Komponente vollständig zur A-Komponente zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich mischen. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlieren freien Zustand, mindestens 3 – 5 Minuten erfolgen. Die Mischung in eine Handfugenpistole füllen oder das Gebinde in einen Druckbehälter mit Schlauch und Spritzdüse geben. Beim Fugenverguss darf die Fugenfuge nicht als Haftfläche dienen. Luftblasen, die sich nach dem Einbau an der Oberfläche gebildet haben, können innerhalb der Verarbeitungszeit des Dichtstoffes durch leichtes Überstreichen mit einem trockenen, weichen Pinsel geöffnet werden. Der Einbau des



Fugendichtstoffes muss gemäß der CUAP „Fugendichtstoffsysteme“ erfolgen – siehe Zulassung vom DIBt.

Bei der Variante Mischungsverhältnis von 100: 20 Gew.-T. ist sowohl die Handapplikation als auch die Verarbeitung mit einer 2K-Anlage möglich. Bei der Variante Mischungsverhältnis von 1: 1 Vol.-T. wird ausschließlich die Verarbeitung mit einer 2K-Anlage empfohlen.



Befahrbar mit luftbereiften Fahrzeugen

	B	d	dH
Mind.	10	10	15
Max	20	20	30

Begehrbar durch Fußgänger

	B	d	dH
Mind.	10	10	15
Max.	40	40	60

REINIGUNG

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



EUROTEAM

VERBRAUCH	Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m
	10	10	ca. 100
	15	12 - 15	ca. 180 - 225
	20	16 - 20	ca. 320 - 400
	25	20 - 25	ca. 500 - 625
	30	24 - 30	ca. 720 - 900
	35	28 - 35	ca. 980 - 1225
	40	32 - 40	ca. 1280 - 1600
VERPACKUNG	EUROLASTIC TC 30 G schwarz wird in 4 L, 10 L, 20 L und 200 L Gebinden geliefert.		
LAGERUNG UND HALTBARKEIT	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.		
PRÜFUNGEN/ ZULASSUNGEN/NORMEN	<ul style="list-style-type: none">- Allgemeine bauaufsichtlichen Zulassung zur Verwendung in LAU-Anlagen abZ: Z-74.6-133- TL-Fug StB 01- ZTV-Fug StB 15- DIN EN 14188-2- Geprüft nach US FED SPEC SS-S-200E- Geprüft nach ASTM C920		
BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASS- NAHMEN	EUROLASTIC TC 30 G schwarz ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzausrüstung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.		



EUROTEAM

TECHNISCHE DATEN*

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Materialbasis		Polysulfid/Mangandioxid
Polymergehalt	%	> 40
Variante 100:20 Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	100: 20
Variante 1:1 Mischungsverhältnis A : B	Vol.-Anteile	1: 1
Komponentenanzahl		2Komponentig
Dichte bei +23°C	g/cm ³	1,50 bis 1,55
Festkörpervolumen bei +23°C	%	100
Viskosität bei +23°C		gießfähig/selbstnivellierend
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	min	30 - 60
Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.	h	12 - 48
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von +5 bis +45
Temperaturbeständigkeit	°C	von -40 bis +120



EUROTEAM

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Shore-A-Härte	ShA	ca. 20
Zulässige Gesamtverformung	%	25
Dehnspannungswert bei +23°C	N/mm ²	ca. 0,25
Dehnspannungswert bei -20°C	N/mm ²	ca. 0,35
Rückstellvermögen	%	> 90
CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT		
siehe Chemikalienbeständigkeitsliste oder bauaufsichtliche Zulassung		

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Mai 2026/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.