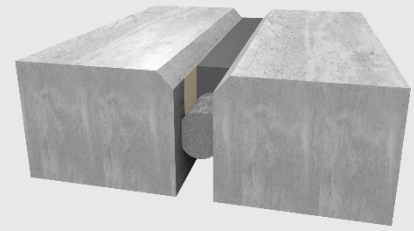




EUROTEAM

## EUROLASTIC TC 20 G schwarz

2-K Polysulfid-Dichtstoff, anlagenoptimiert, gießfähig, geprüft nach TL/TP/ZTV Fug StB 15



<b>PRODUKTBESCHREIBUNG</b>	EUROLASTIC TC 20 G ist ein gießfähiger, anlagenoptimierter chemikalienbeständiger, elastischer 2-K Fugendichtstoff auf Polysulfidbasis
<b>ANWENDUNGSBEREICH</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- speziell für den Straßen- und Verkehrsflächenbau wie z. B. Autobahnen, Flugbetriebsflächen, Parkflächen</li><li>- für den Innen- und Außenbereich</li><li>- für begeh- und befahrbare Flächen</li></ul>
<b>PRODUKTEIGENSCHAFTEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- hervorragende Kälteelastizität bis <math>-40^{\circ}\text{C}</math></li><li>- beständig gegen Kraftstoffe, Öle, Streusalze, Taumittel sowie eine Vielzahl weiterer Medien</li><li>- sehr hohe UV-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit</li><li>- erhöhte Bewegungsaufnahme 35% ZGV</li></ul>
<b>FARBEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Schwarz</li></ul>
<b>UNTERGRUND-VORBEREITUNG</b>	<p>Die Untergrundtemperatur muss im Bereich von <math>+5^{\circ}\text{C}</math> bis <math>+45^{\circ}\text{C}</math> sowie die Temperatur der Haftflächen mindestens <math>3^{\circ}\text{C}</math> über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.</p> <p>Es dürfen keine Restanhaftungen von bitumenhaltigen Dichtstoffen, Silikonen oder anderen Dichtstoffen welche nicht auf Polysulfidbasis sind an den Fugenflanken verbleiben.</p> <p>Des Weiteren sind im Rahmen der Untergrundvorbereitung Oberflächen mit Anhaftungen von Zement/Sinterhaut, geschalte Flächen, Betonfertigteile usw. durch Schleifen oder Schneiden mittels Diamantwerkzeug vorzubehandeln. Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verfügung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.</p> <p>Die optimale Reinigung der Fugenflanken vor der Verfügung erfolgt mittels einer Fugenbürstmaschine durch eine Rotierende Rundzopfbürste.</p>
<b>HINTERFÜLLUNG</b>	Der Fugenraum muss mit geschlossenzelliger Polyethylen- Rundschnur dicht und fest hinterfüllt sein. Diese darf beim Einbringen des Dichtstoffes nicht beschädigt werden.

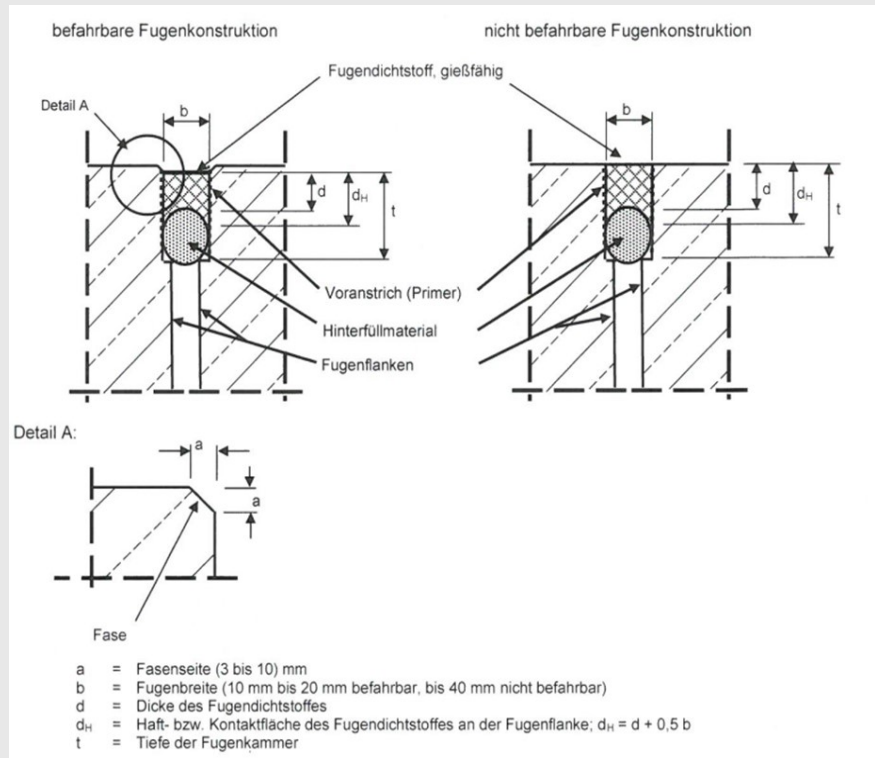


## EUROTEAM

<b>PRIMER/KONTAKTMATERIALIEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- EUROLASTIC TC 30 G ist grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzutragen.</li><li>- <b>Eurolastic Primer U12G- saugende Untergründe:</b> Beton, Faserbeton, zementgebundene Instandsetzungsmörtel und -betone (PCC-Systeme)</li><li>- <b>Eurolastic Primer S2- Nicht saugende Untergründe:</b> Polymerbeton auf UP-Harzbasis, Betoninstandsetzungsmörtel auf Epoxidharzbasis, unbeschichteten und unlegierten Stahl, legierten Stahl (nichtrostender Stahl) mit Primer ZM beschichtete Oberflächen</li><li>- <b>Eurolastic Primer ZM- Korrosionsschutzprimer:</b> KTL-beschichteter Stahl, ungeschützter Stahl, unlegierter Stahl, nach Aushärtung des Primer ZM ist das Auftragen des EUROLASTIC Primer S2 erforderlich</li></ul>
<b>VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN</b>	Materialtemperatur bei Handverarbeitung: mind. +10°C, max. +25°C Materialtemperatur bei maschineller Verarbeitung: mind. +10°C, max. +60°C
<b>VERARBEITUNG</b>	<p>EUROLASTIC TC 20 G wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und B geliefert. Die B-Komponente vollständig zur A-Komponente zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich mischen. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens 3 – 5 Minuten erfolgen. Bei Handverarbeitung wird die Mischung in eine Handfugenpistole gefüllt oder die Gebinde in einen Druckbehälter mit Schlauch und Spritzdüse gegeben. Beim Fugenverguss darf die Fugenfuge nicht als Haftfläche dienen. Luftblasen, die sich nach dem Einbau an der Oberfläche gebildet haben, können innerhalb der Verarbeitungszeit des Dichtstoffes durch leichtes Überstreichen mit einem trockenen, weichen Pinsel geöffnet werden.</p> <p>Bei einem Mischungsverhältnis von 100 : 20 Gew.-T. ist sowohl die Handapplikation als auch die Verarbeitung mit einer 2K-Anlage möglich. Bei einem Mischungsverhältnis von 1 : 1 Vol.-T. wird ausschließlich die Verarbeitung mit einer 2K-Anlage empfohlen</p>
<b>REINIGUNG</b>	Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



EUROTEAM



Befahrbar mit luftbereiften Fahrzeugen

	b	d	dH
mind.	10	10	15
max.	b	d	dH

Begehrbar durch Fußgänger

	b	d	dH
mind.	10	10	15
max.	40	40	60

## VERBRAUCH

Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Verbrauch in ml/m
10	10	ca. 100
15	12 - 15	ca. 180 - 225
20	16 - 20	ca. 320 - 400
25	20 - 25	ca. 500 - 625
30	24 - 30	ca. 720 - 900
35	28 - 35	ca. 980 - 1225
40	32 - 40	ca. 1280 - 1600

## VERPACKUNG

EUROLASTIC TC 20 G wird in 4 L, 10 L, 20 L und 200 L Gebinden geliefert.



**EUROTEAM**

<b>LAGERUNG UND HALTBARKEIT</b>	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25°C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.
<b>PRÜFUNGEN/ ZULASSUNGEN/NORMEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- TL/TP/ZTV Fug-StB 15</li><li>- DIN EN 14188-2</li><li>- Geprüft nach US FED SPEC SS-S-200E</li><li>- Geprüft nach ASTM C920</li></ul>
<b>BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASSNAHMEN</b>	<p><b>EUROLASTIC TC 20 G</b> ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden.</p> <p>Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.</p>



EUROTEAM

## Technische Daten\*

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Shore-A-Härte		ca. 20
Zulässige Gesamtverformung	%	35
Dehnspannungswert bei +23°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,19
Dehnspannungswert bei -20°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,32
Rückstellvermögen	%	> 85
Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		Polysulfid/Mangandioxid
Variante 100:20 Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	100 : 20
Variante 1:1 Mischungsverhältnis A : B	Vol.- Anteile	1: 1
Komponentenanzahl		2-komponentig
Dichte bei +23°C	g/cm <sup>3</sup>	von 1,49 bis 1,53
Festkörpervolumen bei +23°C	%	100
Viskosität bei +23°C		gießfähig
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	min	30 bis 60
Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.	h	15 bis 24
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von + 5 bis + 35
Temperaturbeständigkeit	°C	von - 40 bis + 120
<b>Chemische Beständigkeit</b>		<b>Chemische Beständigkeit</b>
		siehe Chemikalienbeständigkeitsliste

\*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.



**EUROTEAM**

Mai 2026/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.