



EUROTEAM

## EUROLASTIC U12G AS

Schneller 2-K Primer auf Epoxidharz-Hybrid-Basis, spritzbar, filmbildend

<b>PRODUKTBESCHREIBUNG</b>	EUROLASTIC Primer U12G AS ist ein 2-K Primer auf Epoxidharz-Hybrid-Basis.
<b>ANWENDUNGSBEREICH</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- für den Innen- und Außenbereich</li><li>- für halbstarre Beläge, Gussasphalt und Asphalt</li><li>- Haftgrundierung für Polysulfiddichtstoffe: EUROLASTIC TC 20 G, TC 30 G/S, TC 30 G traffic und TC 30 G rail</li></ul>
<b>PRODUKTEIGENSCHAFTEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- filmbildend/versiegelnd</li><li>- gutes Penetrierverhalten</li><li>- sehr gute Haftung auf halbstarren Belägen, Gussasphalt und Asphalt</li><li>- sehr kurze Abluftzeit auch bei niedrigen Temperaturen</li><li>- spritzbar</li><li>- schnell härtend</li></ul>
<b>FARBEN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- gelblich-transparent</li></ul>
<b>UNTERGRUND-VORBEREITUNG</b>	Die Fugenflanken müssen mit einem Diamantwerkzeug naß geschnitten/geschliffen, staubfrei, fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Anstrichresten, Teer oder ähnlichem.
<b>HINTERFÜLLUNG</b>	Das Hinterfüllmaterial muss vor der Applikation des Primers eingebaut sein.
<b>VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN</b>	Untergrundtemperatur: zwischen +5°C und +35°C Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +35°C Der Taupunkt ist zu beachten! (+3 °C über Taupunkt).
<b>VERARBEITUNG</b>	EUROLASTIC Primer U12G AS wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und Komponente B geliefert. Beide Komponenten müssen vollständig zueinander gegeben und mit einem geeigneten Mischwerkzeug



## EUROTEAM

	<p>gründlich gemischt werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, Schlieren freien Zustand, mindestens jedoch 2 - 3 Minuten lang erfolgen. Der Primer ist mit einem Pinsel oder Sprühgerät satt auf die Haftflächen aufzutragen. Aufgrund der sehr schnellen Reaktionszeit empfehlen wir nach dem Mischen der beiden Komponenten diese auf zwei Gebinde aufzuteilen und das Auftragen des Primers mit 2 Personen durchzuführen! Pfützenbildung auf dem Hinterfüllmaterial ist zu vermeiden.</p>
<b>REINIGUNG</b>	<p>Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.</p>
<b>VERBRAUCH</b>	<p>bei 15 mm breiten Haftflächen: ca. 6 ml/m bzw. 200ml/m<sup>2</sup> Die vorgenannten Verbräuche sind Richtwerte. Sie können bei sehr unebenen Untergründen und unterschiedlicher Saugfähigkeit des Untergrundes deutlich höher sein.</p>
<b>VERPACKUNG</b>	<p><b>EUROLASTIC Primer U12G AS</b> wird in 0,5L und 1L Gebinden geliefert. A- und B- Komponenten sind getrennt verpackt.</p>
<b>LAGERUNG UND HALTBARKEIT</b>	<p>Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25°C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.</p>
<b>PRÜFUNGEN/ ZULASSUNGEN/NORMEN</b>	<p>Werksprüfzeugnis DIN EN 14188-4</p>
<b>BESONDERE HINWEISE/SCHUTZMASS- NAHMEN</b>	<p><b>EUROLASTIC Primer U12 G AS</b> ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten. Kontakte mit Augen und Haut vermeiden. Undurchlässige Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Dämpfe nicht einatmen! In beengten Räumen Atemschutzmaske mit Filter für organische Lösemittel tragen. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Verarbeitungsgeräte sowie Verschmutzungen können vor Aushärtung des Primers mit einem geeigneten Lösungsmittel gereinigt werden.</p>



EUROTEAM

**GISCODE**

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE30

**TECHNISCHE DATEN \***

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERT
Materialbasis		Epoxidharz-Hybrid
Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	100 : 23
Komponentenanzahl		2-komponentig
Dichte bei +23°C/50% r.h.	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,1
Offene Zeit	min	15 bis 240
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von +5 bis +35
Verarbeitungszeit	min	15

\*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Mai 2026/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.