



EUROTEAM

# EUROLASTIC TK 51

1-K Polysulfid-Klebstoff

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>PRODUKTBESCHREIBUNG</b>     | <p>EUROLASTIC TK 51 ist ein 1-K Klebstoff zur Verklebung von EUROTEK TK-Fugenbändern mit dem jeweiligen Untergrund sowie zur Ausbildung von horizontalen und vertikalen Stößen, Kreuzungs- und Anschlusspunkten.</p> <p><b>1-K Klebstoff für Fugenbandbreiten bis max. 140 mm.</b><br/>(für Fugenbandbreiten von 140-300 mm wird der 2K-Kleber Eurolastic TC 30 s grau verwendet)</p>  |
| <b>ANWENDUNGSBEREICH</b>       | <ul style="list-style-type: none"><li>- Polysulfidbasierter Fugenbandkleber für EUROTEK TK Fugenbänder im</li><li>- Innen- und Außenbereich auf glatten und porösen Untergründen im Hochbau.</li></ul>   |
| <b>PRODUKTEIGENSCHAFTEN</b>    | <ul style="list-style-type: none"><li>- elastisch</li><li>- witterungs- und alterungsbeständig</li><li>- hohe UV-Stabilität</li></ul>  |
| <b>FARBEN</b>                  | <p>Staubgrau, Graubeige-heller,<br/>weitere Farben auf Anfrage</p>   |
| <b>UNTERGRUND-VORBEREITUNG</b> | <p>Voraussetzung für einwandfreie Dichtungsarbeiten sind richtige Fugendimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen.</p> <p>Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verklebung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.</p> <p>Bei Mauerwerk, Beton und Ziegel ist der Untergrund durch Schleifen, Sandstrahlen oder mit der Drahtbürste vorzubereiten. Bei Metall sind Abplatzungen, Rost sowie sämtliche Beläge zu entfernen</p> |
| <b>HINTERFÜLLUNG</b>           | <p>Der Fugenraum muss mit geschlossenzelliger Polyethylen- Rundschnur dicht und fest Oberflächenbündig hinterfüllt sein um bei horizontalen Fugen ein einsacken des Fugenbandes in den Fugenspalt zu verhindern.</p>   |
| <b>VORANSTRICH</b>             | <p>saugende Untergründe: EUROLASTIC Primer B1<br/>nichtsaugende Untergründe: EUROLASTIC Primer S2<br/>Vorversuche bei allen Kunststoffen, Kunst- bzw. Naturstein sowie pulverbeschichteten, eloxierten oder verzinkten Oberflächen. (siehe Merkblätter/ Technische Daten für Primer!)</p>  |



## EUROTEAM

|  |   |
|--|---|
| <b>VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN</b>                     | <p>Materialtemperatur: mind. +10°C, max. +30°C. Untergrundtemperatur: zwischen +5°C und +40°C. Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +40°C.</p> <p>Bauteiltemperatur mind. +3°C über Taupunkttemperatur</p> <p>Die Fugenbandbreiten müssen dem Fugenabstand bzw. der Fugengeometrie entsprechen. Die Kontaktflächen des Untergrundes müssen fest, sauber, trocken und fettfrei sein.</p> |
| <b>VERARBEITUNG</b>                                  | <p>Den Klebstoff mit einer geeigneten Handfugenspistole mit vollflächigem Kontakt auf dem Bauteil im Bereich der Klebezone für die Fugenbänder aufbringen.</p>  |
| <b>REINIGUNG</b>                                     | <p>Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.</p>   |
| <b>VERBRAUCH</b>                                     | <p>Die zu verklebende Fugenbandbreite mal den Faktor 2 ergibt den ca. Klebverbrauch in ml pro Laufmeter fertig verlegtes Fugenband.</p> <p>Die Verbräuche können auf Grund hoher Rautiefen im Untergrund stark abweichen.</p>   |
| <b>VERPACKUNG</b>                                    | <p><b>EUROLASTIC TK 51</b> wird in 600 ml Schlauchbeuteln geliefert (20 Stück im Karton)</p>  |
| <b>LAGERUNG UND HALTBARKEIT</b>                      | <p>Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (mind. +10°C bis max. +25°C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.</p>  |
| <b>PRÜFUNGEN/<br/>ZULASSUNGEN/NORMEN</b>             | <p>Werksprüfzeugnis</p>   |
| <b>BESONDERE<br/>HINWEISE/SCHUTZMASS-<br/>NAHMEN</b> | <p><b>EUROLASTIC TK 51-</b> Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden.</p> <p>Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.</p>   |



EUROTEAM

## TECHNISCHE DATEN \*

| TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN                                 | EINHEIT           | WERT            |
|--|-------------------|-----------------|
| Härtungssystem   |                   | Natriumperborat |
| Dichte   | g/cm <sup>3</sup> | ca. 1,6         |
| Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % r.h.                     | min               | ab 30           |
| Härtungsdauer bei 23 °C/50 % r.h.                        | mm/d              | ca. 0,5         |
| Bauteiltemperatur  | °C                | min. 5 max. 40  |
| Zulässige Gesamtverformung                               | %                 | max. 10         |
| Temperaturbeständigkeit (50 % r.h. ohne chem. Belastung) | °C                | von -60 bis +60 |
| Shore-A-Härte  |                   | ca. 30          |

\*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

April 2026/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.