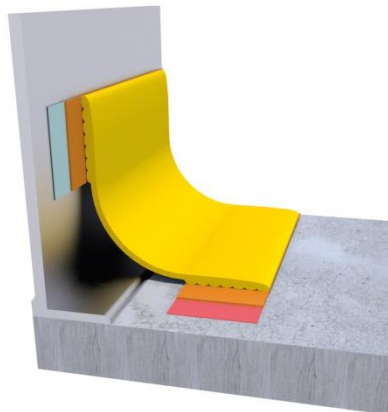


EUROTEK TK Fugenband für WHG/LAU Anwendungen

Bauaufsichtlich zugelassenes, elastisches Fugenband auf Polysulfid-Basis



-  Haftgrund: EUROLASTIC Primer ZM (2-K Zinkstaub-Primer)
-  Haftgrund: EUROLASTIC Primer U 12 G
EUROLASTIC Primer S2
-  Kleber: EUROLASTIC TC 30 S
-  Fugenband: EUROTEK TK Fugenband WHG/LAU

Produktbeschreibung

EUROTEK TK Fugenband WHG ist ein hoch chemikalienbeständiges, elastisches, aufzuklebendes Fugenband auf Polysulfidbasis

Anwendungsbereich

- zur Abdichtung von Boden- und Wandfugen mit chemischer Belastung
- Einsatz in LAU-Anlagen, bei denen auf Grund der Bewegungsgrößen, des Zustandes der Kontaktflächen bzw. der Fugengeometrie eine Abdichtung durch Füllen der Fuge mit Dichtstoff nicht möglich ist
- auch für Ikselbereiche einsetzbar

Produkteigenschaften

- Kälteelastizität bis -40 °C
- hoch chemikalienbeständig z.B. gegen Kraftstoffe, Öle, Flugbetriebsstoffe, Taumittel sowie eine Vielzahl weiterer Medien entsprechend der Chemikalienbeständigkeitsliste
- sehr hohe UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand
- Rückstellvermögen $> 80\%$
- hoch elastisch
- bauaufsichtlich zugelassen



Farbe

Dunkelgrau

**Untergrund-
vorbereitung**

Voraussetzung für einwandfreie Dichtungsarbeiten sind die richtige Fugenbanddimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen.

Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verklebung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.

Bei Beton ist der Untergrund durch Schleifen, Sandstrahlen oder mit der Drahtbürste vorzubereiten. Bei Metall sind Abplatzungen, Rost sowie sämtliche Beläge mittels Sandstrahlen oder Schleifen zu entfernen.

Hinterfüllung

Hinterfüllmaterial nur bei möglicher mechanischer oder sonstiger Schädigung aus dem Fugenhintergrund erforderlich.

Voranstrich

Das **EUROTEK Fugenband WHG/LAU** ist mit dem Kleber EUROLASTIC TC 30 S grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzubringen.

Saugende Untergründe:

EUROLASTIC Primer U 12 G

Nicht saugende Untergründe:

EUROLASTIC Primer S 2

Blanker Stahl und verzinkte Oberflächen:

EUROLASTIC Primer ZM

Verarbeitung

Ableben der äußeren Ränder der Haftflächen entsprechend der Breite des Fugenbandes. Primer und Kleber auf die Haftflächen auftragen (TM beachten!). Geriffelte Seiten (Klebezonen) des Fugenbandes in das Klebebett eindrücken. Beim Eindrücken empfiehlt sich die Verwendung eines Holzstabes, um Unebenheiten des Untergrundes auszugleichen.

Herausquellenden Kleber seitlich in Richtung des Abklebebandes abstoßen, Klebeband abziehen, freistehende Klebenaht mit Pinsel und neutraler Seifenlösung nachglätten. Der Kleber darf nicht in den Bereich der freien Dehnzone des Fugenbandes gelangen. Fugenbänder zuerst vertikal und möglichst durchlaufend verlegen.

Horizontal verlaufende Fugenbänder an die Vertikalbänder anstoßen. Hierbei sind vor der Verklebung zunächst die einzelnen Bandstücke zuzuschneiden, das Zwischenlagepapier zu entfernen und mit den Klebezonen außen liegend



wieder zusammenzurollen.

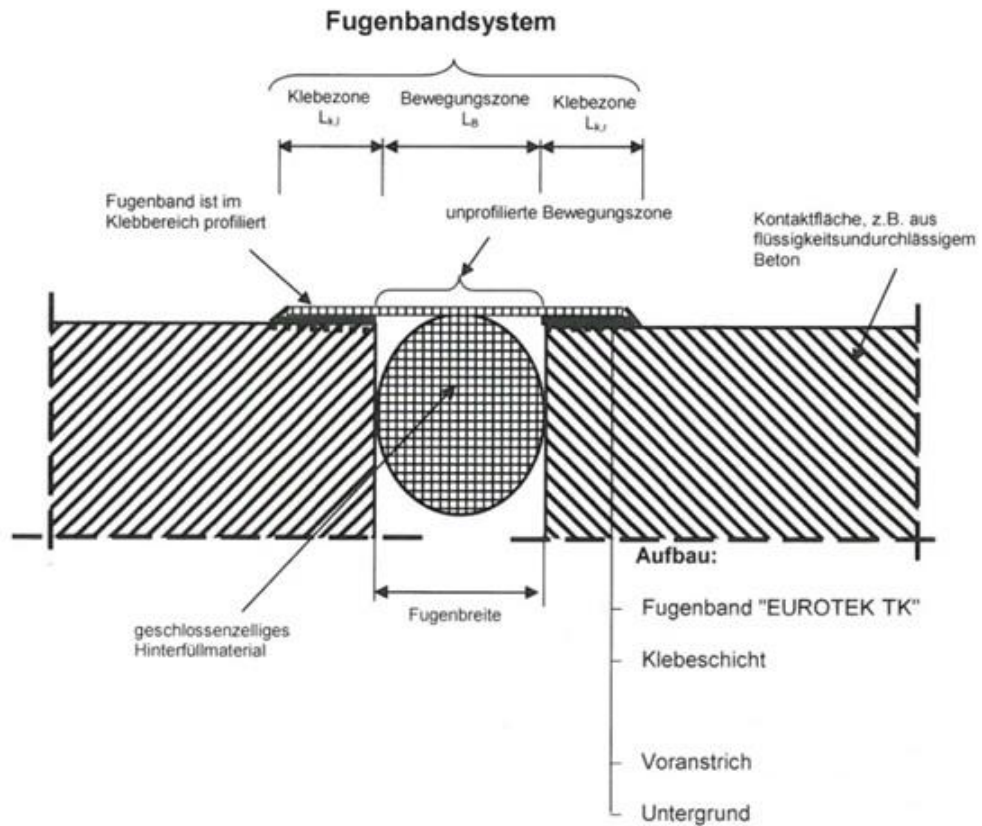
Um das Zusammenkleben zu vermeiden, müssen diese Zuschnitte innerhalb von 6 Stunden (bei 23 °C) verarbeitet werden. An Längs- und T-Stößen sowie Kreuzungspunkten ist stumpf zu stoßen, die 3 bis 5 mm breiten Stumpfstoßnähte sind mit Kleber dicht zu verschließen. Vor Einbringen des Klebers ist ein Stück Zwischenlagepapier hinter der freien Dehnzone der Stoßnaht einzulegen (Vermeidung der Dreiflankenhaftung).

Längsstöße sind mindestens 10 cm außerhalb von T-Stößen und Kreuzungspunkten anzuordnen. Im Boden- und Wandkesselbereich ist analog zu verfahren. Bandstöße an Innen- und Außenecken von Kesseln sind mit Gehrungsschnitt auszubilden.

Verbleibt alter Fugendichtstoff unter den neu aufzuklebenden Fugenbändern, ist durch eine Trennschicht z.B. aus PE-Folie oder Siliconpapier der Kontakt zwischen Fugenband und Dichtstoff zu verhindern.

Dies geschieht um unerwünschten Reaktionen an der Kontaktfläche auszuschließen.

Der Einbau des Fugenbandes muss gemäß der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (DIBt) erfolgen.



Abmessungen der Fugenkonstruktion bzw. des Fugenabdichtungssystems								
Eigenschaften	Abmessungen in mm							
Brandbreite	80	100	120	140	160	200	250	300
Banddicke	2,8				3,0		3,5	
Unprofilierte Bewegungszone	45	60	70	80	95	120	150	180
Mindestbreite der Klebezone	2x 17,5	2x 20	2x 25	2x 30	2x 32,5	2x 40	2x 50	2x 60
Max. offene Fugenbreite	40	55	65	75	90	115	145	175

Verbrauch 1 m/lfd. m
Verbrauch des Klebstoffes EUROLASTIC TC 30 S:
 Die zu verklebende Fugenbandbreite mal den Faktor 2 ergibt den ca. Klebverbrauch in ml pro Laufmeter.

Reinigung Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



Verpackung	EUROTEK TK Fugenband WHG wird auf 12-Meter Rollen in Breiten von 80 bis 300 Millimeter geliefert
Lagerung und Haltbarkeit	In Originalverpackung bei Temperaturen bis 35 °C unbegrenzt lagerfähig.
Prüfungen/ Zulassungen/Normen	EUROTEK TK Fugenband WHG entspricht der vom DIBt erteilten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung: - Z-74.5-126
Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen	Im ausgehärteten Zustand ist EUROTEK TK Fugenband WHG physiologisch unbedenklich. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden.

Technische Daten*		
Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		Polysulfid/Mangandioxid
Dichte	g/ml	ca. 1,75
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	°C	min. 5 max. 40
Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Shore-A-Härte		ca. 35
Zulässige Gesamtverformung	%	50 der zu überbrückenden Fugenbreite
Temperaturbeständigkeit (ohne chemische Belastung)	°C	von - 40 bis + 80
Dehnspannungswert bei -20°C	N/mm ²	ca. 1,2
Rückstellvermögen	%	min. 75
Dehnspannungswert bei +23°C	N/mm ²	ca. 0,8
Chemische Beständigkeit		
	siehe Chemikalienbeständigkeitsliste	

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

August 2016/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.