



EUROREPAIR HG 96 AS

Kétkomponensű epoxigyanta tartalmú tapadóhíd aszfalt, öntött aszfalt és félmerev felületek javítására

Termékleírás

Az EUROREPAIR HG 96 AS egy oldószermentes kétkomponensű epoxigyanta tartalmú alapozó. Enyhén tixotróp és jó tapadást eredményez az aszfalt és egyéb félmerev felületek ásványi adalékanyagainak felületén

Felhasználási terület

- Tapadóhidat biztosít az EUROREPAIR PC 96 AS és a POLYFALT EP Flex illetve az aszfalt/öntött aszfalt és félmerev felületek között.

A termék tulajdonságai

- előregedésnek ellenálló és mechanikailag erősen terhelhető
- készre gyártott, oldószermentes
- olajokkal, hígított savakkal és lúgokkal, sóoldatokkal és a különböző oldóanyagokkal szemben ellenálló

Szín

Fekete

Felület előkészítés

A tapadófelületeknek tisztának, száraznak, szilárdnak és keménynek kell lenniük. A laza és a tapadást csökkentő részeket csiszolással, vagy feltöréssel el kell távolítani. El kell távolítani az olaj és zsírmaradványokat, pl. nagy területen feltörjük a burkolatot.

A legjobb tapadást akkor érjük el, ha nagynyomású levegővel megtisztítjuk előtte a felületet.

Alapozás

Azokat a javítandó felületeket, ahol a profil visszaállításához az EUROREPAIR PC 96 AS és a POLYFALT EP flex rendszert használják, alapvetően

EUROREPAIR HG 96 AS-sel kell előkezeln.



Felhasználás

A göngyöleget teljes egészében keverjük be, ne hagyjunk maradékot!

Az A és B anyagokat az előírt arányban keverjük össze egymással (lassú járású keverővel, fúrógépbe fogott keverőszárral). Ügyeljünk arra, hogy a vödör alján és oldalán elhelyezkedő anyagokat is keverjük el, csak így kapunk teljesen homogén keveréket.

Keverés után az anyag felhasználásra kész és azonnal hordjuk fel a felületre.

Az EUROREPAIR HG 96 AS-t ecsettel vigyük fel a felületre és alaposan itassuk be vele a felületet.

Azt azt követő rétegeket még a teljes kikeményedés előtt vigyük fel (nedveset a nedvesre technikával).

Ha a már teljesen kikeményedett tapadóhidat meg szeretnénk munkálni, akkor azt először el kell távolítani a felületről és a folyamatot újra előről kell kezdeni.

A legalacsonyabb felhasználási hőmérséklet ne legyen +5°C alatt, az anyag felvitele és a teljes kikeményedés közti időszakban legyen a harmatpont fellett min +3°C fok.

Megjegyzés

Az anyag magasabb hőmérsékletnél természetesen gyorsabban keményedik. A felhasználási idő is csökken a magasabb hőmérsékletek és a nagyobb mennyiség következtében. A már nyúlóssá vált anyagot semmiképp se higítsuk és ne használjuk tovább.

Tisztítás

A szerszámokat az EUROLASTIC Reiniger G-vel lehet megtisztítani a friss anyagtól. Száradás után csak mechanikusan tisztíthatók.

Kiadósság

kb. 1.000 g/m²

A megadott mennyiség eddigi tapasztalatokon alapul, ez természetesen mindkét irányba változhat, mivel a tapadóhid felhasználása függ a felület strukturájától, durvaságától, attól, hogy mivel hordjuk fel az alapozót, a felület nedvszívó képességétől stb.

Csomagolás

Az EUROREPAIR HG 96 AS tapadóhidat 2,25 kg-os göngyölegben szállítjuk.



Tárolás és eltarthatóság

Hűvös és száraz tárolóhelyeken tartani (+10°C és +25 °C között). A zárt és sértetlen eredeti vödrökben 12 hónapig eltartható.

Különleges tudnivalók /védelmi intézkedések

A munka során megfelelő védőruhát kell hordani. A szem- és bőrvizketést okozhat, a bőrrel való érintkezés érzékenységet válthat ki. A bőrrel való érintkezés helyét azonnal vízzel és szappannal lemosni. A szemmel való érintkezéskor azonnal vízzel kiöblíteni és orvoshoz fordulni. A munka során megfelelő védőkesztyűt és védőszemüveget / védőmaszkot hordani. A hulladékot és a tartályokat biztonságos módon kell eltávolítani. Kerüljük a környezetbe való kihelyezést. A nem teljesen üres tárolóedényeket a Kreislaufsystem KBS/Interseroh-nál lehet leadni. A biztonsági utasításokat a leghatározottabban be kell tartani.

Kikeményedési idő

Az EUROREPAIR PC 96 AS és a POLYFALT EP flex rendszerhez igazodva, amely kettő kikeményedési gyorsasági fokozatú kivitelben kapható, ennek megfelelően az **EUROREPAIR HG 96 AS** tapadóhid is kettő kikeményedési gyorsasági fokozatú kivitelben kapható:

- EUROREPAIR HG 96 AS *gyors*
- EUROREPAIR HG 96 AS *supergyors*

A reakciógyorsaság kiválasztásakor javasoljuk, hogy az első esetben kérje alkalmazási technikusunk tanácsadását.



Műszaki adatok*

Tulajdonságok	Egység	Érték
Fajsúly 20 °C nál	g/cm ³	1,6
Keverési arány	g	175 : 50
Kikeményedés utáni értékek		
Tapadóhúzószilárdság: (aszfalton belül reped	N/mm ²	1,5 fölött

* Ezek az adatok csak iránymutató értékek. Az értékek nem szolgálnak a specifikációk elkészítésére.

Felhasználási és objektum hőmérsékletek**

	min	ajánlott	max
Gyors kikeményedés	5°C	5°C	30°C
Szupergyors kikeményedés	3°C	3°C	20°C

Bedolgozási idő**

	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
Gyors kikeményedés	-	30 perc	20 perc	10 perc	5 perc	-
Szupergyors kikeményedés	20 perc	15 perc	10 perc	7,5 perc	-	-

** Az adatok megállapítására a megjelölt hőmérsékleteken és 50 % relatív páratartalom mellett került sor. Magasabb és/vagy alacsonyabb hőmérsékletek, valamint magasabb és/vagy alacsonyabb páratartalmak ezeket az időket megrövidíthetik vagy meghosszabbíthatják. Az ebben az adatlapban szereplő összes műszaki adat, mérték és adat laboratóriumi teszteken alapul. A ténylegesen mért adatok a gyakorlatban ezektől eltérhetnek.

2016 május/A műszaki változtatások és fejlesztések jogát fenntartjuk. Reklámbizonylatokon alapuló bármilyen nemű felelősség kizárva. Minden fajta tanácsadás, harmadik személy esetleges védelmi jogai miatt, csak nem kötelező érvényű tájékoztatásnak számít. Az ügyfél egyedül felel az áruknak az adott felhasználási célú alkalmasságáért. Minden megrendelés az eldónak/a gyártónak az áruk eladására ill. gyártására vonatkozó üzleti feltételeinek hatálya alá tartozik. Tilos utánnyomni.