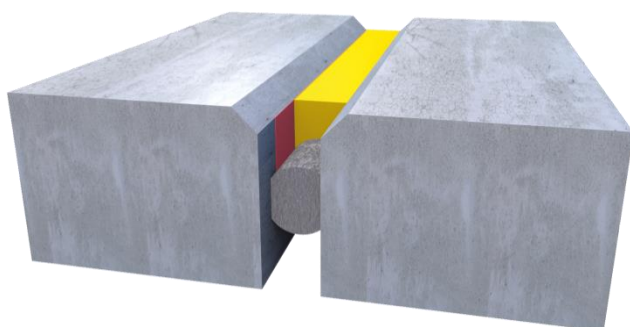





## EUROLASTIC TC 30 S

Władze budowlane zatwierdzone 2-składnikowy, stabilny polisiarczkowy środek uszczelniający



-  Fugendichtstoff: EUROLASTIC TC 30 S
-  Haftgrund: EUROLASTIC Primer U 12 G oder EUROLASTIC Primer S2
-  Hinterfüllmaterial: PE-Rundschnur (geschlossenellig)

### Opis produktu

**EUROLASTIC TC 30 S** jest stabilnym, odpornym na chemikalia, 2-składnikowym środkiem do uszczelniania spoin.

### Obszar zastosowania

- do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz
- uszczelnianie w przypadku cieczy zagrażających wodzie (instalacje do magazynowania, napełniania i przeładunku, stacje benzynowe)
- do ścian, posadzek i odpowiednich powierzchni (od 2% nachylenia)
- do powierzchni przeznaczonych do chodzenia i przejeżdżania (powierzchnie produkcyjne, magazyny)
- jako klej do taśmy do spoin EUROTEK TK do zastosowań podlegających pod ustawę o gospodarce wodnej.

### Właściwości produktu

- elastyczny
- odporny na działanie paliw, olejów oraz wielu innych mediów odpowiednio do listy odporności na chemikalia
- nieodpowiedni do stałego obciążenia działaniem wody

### Kolory

Szary, czarny

### Przygotowanie podłoża

Temperatura podłoża: +5 °C do + 35 °C.,



---

temperatura powierzchni adhezyjnych musi być przynajmniej o 3°C wyższa od panującej temperatury punktu rosy. W momencie spoinowania powierzchnie adhezyjne muszą być czyste, wolne od olejów i tłuszczów, suche oraz wolne od substancji o działaniu rozdzielającym.

---

#### Zasyпка

Przestrzeń spoiny musi być szczelnie i mocno wypełniona polietylenowym profilem okrągłym o porach zamkniętych, który nie może zostać uszkodzony przy wprowadzaniu środka uszczelniającego.

---

#### Wstępna farba

Zasadniczo **EUROLASTIC TC 30 S** należy nanosić na powierzchnie adhezyjne zabezpieczone środkiem gruntującym.

- podłoża absorbujące

(np. beton, cegła wapienno-piaskowa):

EUROLASTIC Primer U12G

- podłoża nieabsorbujące

(np. szkło, metale nieżelazne, ceramika):

EUROLASTIC Primer S 2

- stal i powierzchnie ocynkowane:

EUROLASTIC Primer ZM

Po naniesieniu środka gruntującego EUROLASTIC TC 30 S musi zostać nałożony w czasie schnięcia otwartego. Materiał wypełniający nie może być gruntowany.

---

#### Przetwarzanie

**EUROLASTIC TC 30 S** dostarczany jest w postaci składników A i B o prawidłowo dobranej proporcji. Obydwa składniki znajdują się już w dostarczanych pojemnikach.

##### Przetwarzanie kartuszy o pojemności 450-ml:

narzędzia:

uchwyt do kartuszy, mieszadło do kartuszy

(mieszadło spiralne) mieszalnik, pistolet natryskowy 0,6-l z tłokiem do kartuszy.

Mieszanie i napełnianie pistoletu:

Umieścić kartusz w uchwycie do kartuszy. Obracając mieszadło do kartuszy, wprowadzić je do kartusza, mieszać przy liczbie obrotów ok. 300 obr./min. i wyciągnąć obracając je. Wymieszać składniki A i B przez przynajmniej 3-5 minut. Krawędź kartusza musi przylegać szczelnie do nasadki pistoletu, w razie potrzeby zastosować dodatkowy pierścień uszczelniający.



## Przetwarzanie puszek o pojemności 2,5-l:

narzędzia:

mieszadło do puszek, krążek ssący z uchwytem, mieszalnik, pistolet natryskowy z tłokiem ssącym (zawartość od 0,6 – 1,5 l)

Mieszanie i napełnianie pistoletu:

Składniki A i B puszek należy mieszać przynajmniej przez 3-5 minut przy liczbie obrotów ok. 300 obr./min aż do powstania jednorodnego środka uszczelniającego. Krążek ssący wprowadzić do puszek, nałożyć pistolet na krążek ssący i zassać materiał. Fazy spoin bądź krawędzie spoin należy okleić taśmą klejącą przed naniesieniem środka gruntującego i przed nałożeniem środka uszczelniającego.

Zabezpieczone środkiem gruntującym boki spoin muszą być przed spoinowaniem pyłosuche. Należy przestrzegać czasów odparowywania środków gruntujących. Środek uszczelniający jest wtryskiwany do przestrzeni spoiny od dołu aż do fazy, w miarę możliwości bez pęcherzy powietrza. W przypadku większych szerokości spoin zaleca się warstwowe nakładanie środka uszczelniającego, począwszy od boków profilu wypełniającego.

Następnie wypełniany jest pozostały przekrój spoiny. Faza spoiny nie może służyć jako powierzchnia adhezyjna. Powierzchnię spoiny przeciągnąć szpachlą do wygładzenia i usunąć taśmę klejącą, w razie potrzeby zwilżyć pędzel środkiem do wygładzenia (np. neutralny roztwór mydła) i dodatkowo wygładzić. Narzędzia można oczyścić ze świeżego materiału za pomocą rozcieńczalnika. Po utwardzeniu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

Zastosowanie środka uszczelniającego do spoin musi odbywać się zgodnie z CUAP „Systemy środków uszczelniających do spoin” – patrz europejska aprobata techniczna Niemieckiego Instytutu Techniki Budowlanej.

---

### **Czyszczenie**

Narzędzia można czyścić ze świeżego materiału za pomocą **EUROLASTIC Reiniger G**. Przy pełnej reakcji mogą być one czyszczone tylko mechanicznie.



Zużycie	szerokość spoiny w mm	głębokość spoiny w mm	zużycie w ml/m
	10	10	ok. 100
	15	12-15	ok. 180-225
	20	16-20	ok. 320-400
	25	20-25	ok. 500-625
	30	24-30	ok. 720-900
	35	28-35	ok. 980--1225
	40	32-40	ok. 1280-1600

Ww. zużycia są wartościami orientacyjnymi, które w przypadku bardzo nierównych podłoży mogą być wyższe.

<b>Opakowanie</b>	<b>EUROLASTIC TC 30 S</b> dostarczany jest w kartuszach 450-ml i w pojemnikach 2,5-l.
-------------------	---

<b>Przechowywanie i trwałość</b>	Przechowywać w miejscu chłodnym i suchym (+10°C bis +25 °C). Trwałość produktu przechowywanego w takich warunkach w nieotwieranym oryginalnym pojemniku wynosi 6 miesięcy
----------------------------------	---

<b>Badania/zatwierdzenia /normy</b>	<b>EUROLASTIC TC 30 S</b> jest zgodny z ogólnymi zezwoleniami władz budowlanych wydanymi przez DIBt: <ul style="list-style-type: none"><li>- Z-74.6-127</li><li>- Z-74.6-132</li><li>- Z-74.5-126</li></ul>
-------------------------------------	---

<b>Szczególne uwagi/ środki ostrożności</b>	Aby móc zagwarantować pełne utwardzenie, temperatury materiału oraz podłoża w fazie utwardzania nie mogą być w żadnym miejscu i w żadnym czasie mniejsze od dolnej granicy. Unikać kontaktu ze skórą. Przy wdychaniu i połknięciu produkt szkodliwy dla zdrowia. Podczas pracy należy nosić odpowiednie rękawice ochronne oraz odzież ochronną. Unikać uwalniania do środowiska naturalnego. Przestrzegać uwag zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych.
---	--



Dane techniczne*		
właściwość	jednostk	wartość
baza materiałowa		polisiarczek/ dwutlenek manganu
proporcje mieszania A : B	części wagowe	100 : 20
ilość składników		2-składnikowy
gęstość przy +23°C	g/cm <sup>3</sup>	1,50 bis 1,55
objętość ciała stałego przy 23°C	%	100
lepkość		tiksotropowy
czas przetwarzania przy 23°C / 50%	h	0,5 – 2,0
czas utwardzania przy 23°C / 50%	h	24 - 48
temperatura obiektu i temperatura przetwarzania	°C	von +5 bis +35
odporność na działanie temperatury	°C	von -40 bis +120
Właściwości mechaniczne	jednostk	wartość
twardość A wg Shore'a		ca. 20
dopuszczalne odkształcenie całkowite	%	25
moduł naprężenia przy +23°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,20
moduł naprężenia przy -20°C	N/mm <sup>2</sup>	ca. 0,34
zdolność powracania po odkształceniu	%	> 80
Właściwości chemiczne		
	patrz wykaz odporności chemicznej lub aprobaty władz budowlanych	

\* Dane te stanowią wartości orientacyjne. Wartości te nie służą do sporządzania specyfikacji.

Dane zostały zmierzone w temperaturze +23°C i wilgotności względnej 50%. wilgotność powietrza jest określana. Wyższe temperatury i/lub wyższa wilgotność względna Wilgotność może skrócić lub wydłużyć te czasy. Wszystkie dane techniczne, wymiary i informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są oparte na badaniach laboratoryjnych. Rzeczywiste dane pomiarowe mogą się różnić w praktyce.

Październik 2020/ Zastrzega się prawo do zmian technicznych i dalszego rozwoju produktu. Wszelka odpowiedzialność na podstawie materiałów reklamowych jest wykluczona. Doradztwo wszelkiego rodzaju, także w zakresie ewentualnych praw ochronnych osób trzecich, uznawane jest jako niezobowiązujące wskazanie. Za przydatność towarów do danego celu zastosowania odpowiada sam klient. Wszystkie zlecenia podlegają pod warunki handlowe sprzedającego/producenta dotyczące sprzedaży bądź produkcji towarów. Przedruk niedozwolony.