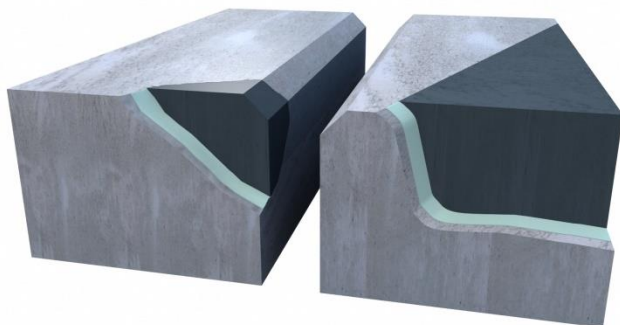




## EUROREPAIR PC 96 WHG

Bauaufsichtlich zugelassener 2-K Epoxidharzmörtel



- Mörtel: EUROREPAIR PC 96 WHG
- Haftgrund: EUROREPAIR HG 96 WHG

### Produktbeschreibung

**EUROREPAIR PC 96 WHG** ist ein lösemittelfreier 2-Komponenten Epoxidharz-Mörtel. Der Mörtel ist hochgefüllt und pigmentiert. Er zeichnet sich durch leichte Verarbeitung und schnelle Aushärtung aus.

### Anwendungsbereich

- für den Innen- und Außenbereich
- für Verkehrswege, Produktions- und Lagerflächen
- zur Reparatur von Schäden an Betonflächen, speziell zur Reparatur von Fugenkanten, Eckabbrüchen und zur Reprofilierung
- hauptsächlich wird der Mörtel an hoch belasteten Verkehrsflächen aus Beton eingesetzt, wie z. B.: Autobahnen, Industriehallenböden und Flugbetriebsflächen
- durch die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ist der Mörtel für Reparaturarbeiten in Betankungsflächen und LAU Anlagen geeignet
- Einsatz im Agrarbereich wie z. B. Silos/Fahrsilos, Mistplatten/Festmistanlagen, Stallungen und JGS-Anlagen.

### Produkteigenschaften

- alterungsbeständig
- mechanisch hoch belastbar
- sehr gute modellier- und glätteigenschaften
- hervorragende Haftung auf mineralischen Untergründen
- frei von Wasser und Zement



- 
- fertig konfektioniert, lösemittelfrei und entsprechend der Betonfarbe pigmentiert
  - beständig gegen Öle, verdünnte Säuren, Laugen, Salzlösungen sowie diverse Lösungsmittel

---

**Farbe**    Betongrau

---

**Untergrundvorbereitung**                        Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen sein.  
Geeignete Verfahren zur Untergrundvorbereitung sind:  
Stemmen, Fräsen und Granulatstrahlen.

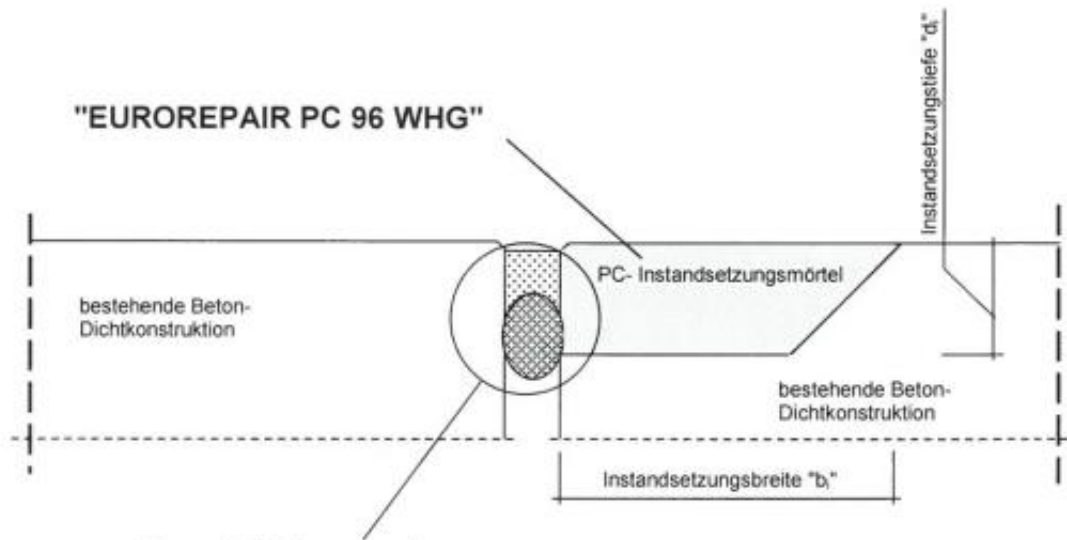
---

**Voranstrich**    Reparaturstellen, die mit dem System **EUROREPAIR PC 96 WHG** reprofiliert werden, sind grundsätzlich mit EUROREPAIR HG 96 WHG vorzubehandeln.

---

**Verarbeitung**                                        Komponente A und Komponente B zusammenfügen und sofort mit einem Zwangsmischer mind. 3 Min. intensiv mischen. Nicht abmagern!  
*(keine Zugabe von Quarzsand/Kiesel oder anderen Füllstoffen)*  
Nach dem Mischen mit Handrührgeräten umtopfen, nochmals mischen und mit der Kelle verarbeiten. Die Haftflächen sind mit EUROREPAIR HG 96 WHG vorzustreichen.  
Den Mörtel mit dem Haftgrund „nass in nass“ verarbeiten.

**Wichtig:** Die Einbauvorschriften in der Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind zu beachten.



**Fugenabdichtungssystem**

mit einem für die jeweilige Beanspruchung geeigneten

- Fugendichtstoff mit allgemeiner bauaufsichtlicher bzw. europäischer technischer Zulassung für die Verwendung in LAU-Anlagen oder
- Kompressionsprofil mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung für die Verwendung in LAU-Anlagen

Einbaugeometrie			
Bauteil	Länge	Breite	Tiefe
Fläche	7500 mm	250 mm	Mind.: 25 mm Max: 40 mm
		Durchmesser: 1000 mm	
Kante	7500 mm	250 mm	Mind.: 25 mm Max: 250 mm

**Reinigung**

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.

**Verbrauch**

ca. 2,14 kg pro Liter Einbauvolumen

**Verpackung**

**EUROREPAIR PC 96 WHG** wird in 10 kg und 40 kg Gebinden geliefert.

Gebinde nicht teilen!



<b>Lagerung und Haltbarkeit</b>	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.
<b>Prüfungen/ Zulassungen/Normen</b>	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Verwendung in LAU-Anlagen: Nr. Z-74.12-94
<b>Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen</b>	Bei der Arbeit ist geeignete Schutzausrüstung zu tragen. Reizt die Augen und die Haut, Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich. Bei Berührung mit der Haut sofort mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren. Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

Technische Daten*		
Eigenschaften	Einheit	Wert
Mischungsverhältnis A : B	g	1000 : 33
Spezifisches Gewicht	g/cm <sup>3</sup>	2,14
Härtungsschrumpf	%	unter 0,1
Dyn. E. Modul		28.000
Werte nach 7-tägiger Aushärtung	Einheit	Wert
Druckfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	ca. 94,4
Biegezugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	ca. 29,0
Abreißfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	ca. 4,0

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



Verarbeitungs- und Objekttemperatur**			
	mind	empfohlen	max
	8°C	15°C	30°C

Verarbeitungszeit**						
	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
	-	-	45 min	30 min	10 min	-

begehbar nach**						
	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
	-	-	8 Std	6 Std	3 Std	-

überfahrbar und ausgehärtet nach**						
	3°C	5°C	15°C	20°C	30°C	40°C
	-	-	12 Std	8 Std	4 Std	-

chemisch belastbar nach**			
	15°C	20°C	30°C
	7 d	7 d	7 d

\*\*Die Daten wurden bei den entsprechenden Temperaturen und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere und/oder niedrigere Temperaturen sowie höhere und/oder niedrigere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

April 2022/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.  
Nachdruck nicht gestattet.