



EUROPOX 0280

2-K Epoxidharz-Leitlack, ableitfähig, wasserbasiert

Produktbeschreibung	EUROPOX 0280 ist ein 2-K Epoxidharz, leitfähig, als Zwischenschicht (Leitlack) für die ableitfähige Deckbeschichtung EUROPOX 0320 .
Anwendungsbereich	EUROPOX 0280 wird zur Herstellung ableitfähiger Industrieböden als leitfähige Zwischenbeschichtung genutzt.
Produkteigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- ableitfähig $1,10^4$ Ohm- wasserbasierend- pigmentiert (schwarz)- rollbar
Farbe	schwarz
Untergrundvorbereitung	Die zu beschichtende Fläche muss sauber, trocken, öl- und fettfrei und mit EUROPOX 0120 grundiert sein. Die Restfeuchte muss unter 6 % liegen. Jeglicher zu beschichtender Beton sollte älter als 28 Tage sein. Vor dem Auftrag sind Kupferbänder (Ableitbänder) zu verkleben und an Masse zu legen. Pro 100 m ² ist eine Verbindung zum Ableitpunkt (Masse) erforderlich.
Verarbeitung	<p>Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz sind die Komponenten mindestens 2 - 3 Minuten maschinell und schlierenfrei zu vermischen. Die B-Komponente ist vorher separat gut aufzumischen.</p> <p>EUROPOX 0280 ist mit einem Fellroller zu applizieren. Ein Verbrauch von ca. 150 g/m² ist einzuhalten. Die Beschichtung ist nicht abzusanden!</p> <p>Auf gute Belüftung ist zu achten, da es sich um ein wässriges Produkt handelt.</p> <p>Die Deckbeschichtung EUROPOX 0320 ist spätestens 7 Tage nach der Applikation von EUROPOX 0280 zu applizieren.</p>



Reinigung	Die Werkzeuge können unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden.
Verbrauch	ca. 150g/m ²
Verpackung	EUROPOX 0280 wird in 10 kg Gebinden geliefert.
Lagerung und Haltbarkeit	Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren. (+15 °C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.
Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen	EUROPOX 0280 ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit geeignete Schutzausrüstung tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.



Technische Daten*		
Rohstoffbasis		Epoxidharz
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile A : B)		1,72 Kg : 8,28 Kg
Materialverbrauch (je nach Untergrund)	kg/m ²	± 0,15
Komponentenanzahl		2
Dichte	kg/dm ³	1,0 ±0,1
Verarbeitungszeit bei +15 °C	min	ca. 30
begehbar:	h	12 bis 16
volle Belastbarkeit:	d	1
Relative Luftfeuchtigkeit während Verarbeitung	%	max. 80
Verarbeitungstemperatur	°C	Min. +15 °C
Elektrischer Widerstand	Ohm	±1,10 ⁴

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

Oktober 2019/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.