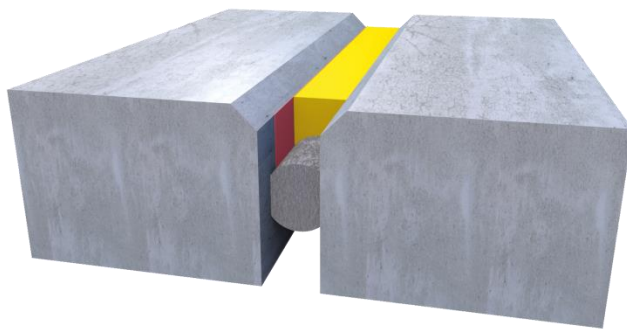





## EUROLASTIC TC 30 G schwarz

Bauaufsichtlich zugelassener 2K Polysulfid-Dichtstoff,  
gießfähig mit einer ZGV von 35%



-  Fugendichtstoff: EUROLASTIC TC 30 G
-  Haftgrund: EUROLASTIC Primer U 12 G  
oder EUROLASTIC Primer S2
-  Hinterfüllmaterial: PE-Rundschnur  
(geschlossen zellig)

### Produktbeschreibung

**EUROLASTIC TC 30 G** ist ein gießfähiger, hochchemikalienbeständiger, elastischer 2K Fugendichtstoff auf Polysulfidbasis; zur Verarbeitung mit 2K Anlagen geeignet

### Anwendungsbereich

- für den Innen- und Außenbereich
- für LAU-Anlagen, Tankstellen, Flugbetriebsflächen, Verkehrswege, Produktions- und Lagerflächen

### Produkteigenschaften

- Kälteelastizität bis -40 °C
- hochchemikalienbeständig, z. B. gegen Kraftstoffe, Öle, Flugbetriebsstoffe, Taumittel sowie eine Vielzahl weiterer Medien entsprechend der Chemikalienbeständigkeitsliste
- sehr hohe UV-, Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- hoher Kerb- und Verschleißwiderstand
- ZGV 35%, Rückstellvermögen > 90 %

### Farbe

Schwarz

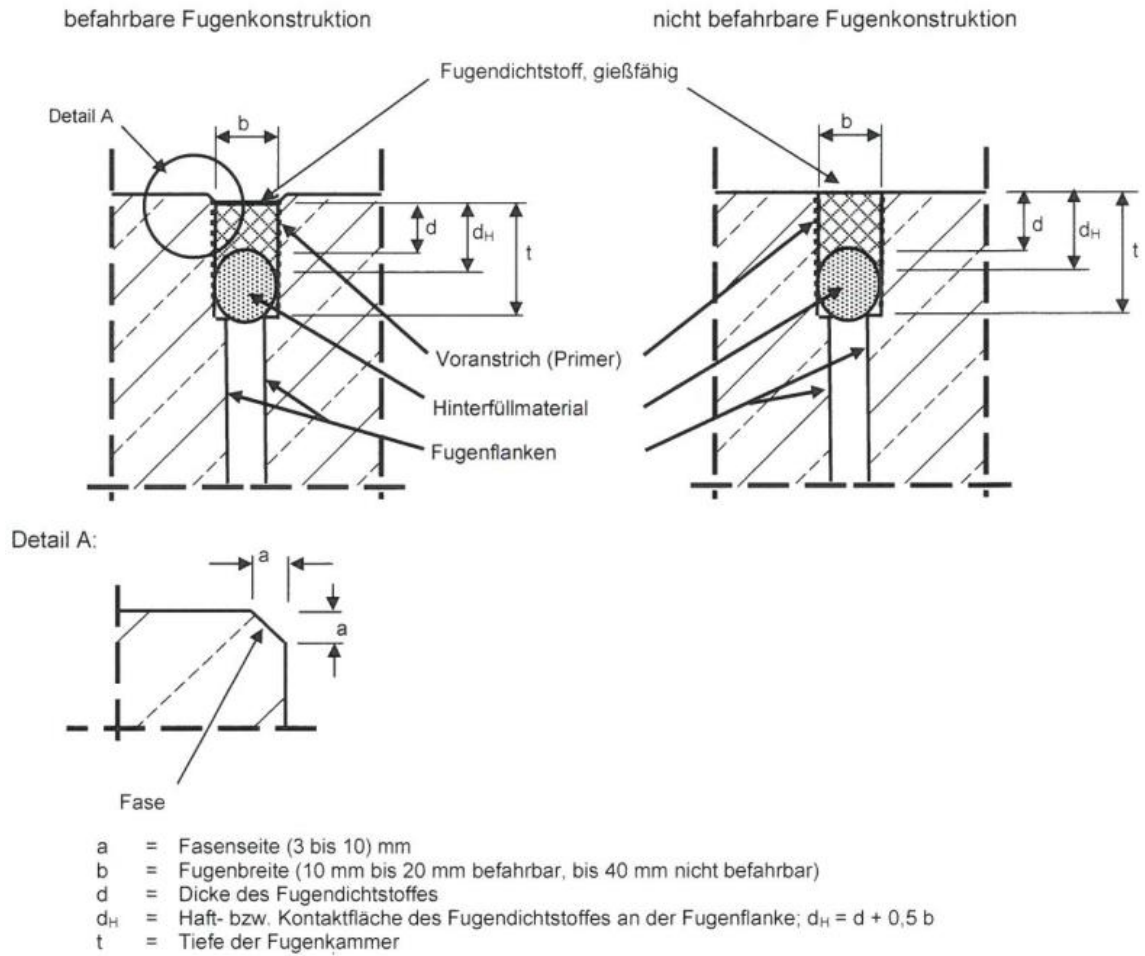
### Untergrund- vorbereitung

Die Untergrundtemperatur muss im Bereich von +5 °C bis +35 °C sowie die Temperatur der Haftflächen mindestens 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verfüugung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.



---

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Hinterfüllung</b>            | Der Fugenraum muss mit geschlossenzelliger Polyethylen-Rundschnur dicht und fest hinterfüllt sein. Diese darf beim Einbringen des Dichtstoffes nicht beschädigt werden.   |
| <b>Voranstrich</b>              | <b>EUROLASTIC TC 30 G</b> ist grundsätzlich nur auf geprimerten Haftflächen aufzutragen.<br>Saugende Untergründe:<br>EUROLASTIC Primer U12G<br>Nicht saugende Untergründe:<br>EUROLASTIC Primer S2<br>Blanker Stahl und verzinkte Oberflächen:<br>EUROLASTIC Primer ZM nach Aushärtung Auftrages des EUROLASTIC Primer S2<br>Weitere Angaben: siehe Primermatrix  |
| <b>Verarbeitungsbedingungen</b> | Materialtemperatur bei Handverarbeitung:<br>mind. +10°C, max. +25°C<br>Materialtemperatur bei maschineller Verarbeitung:<br>mind. +10°C, max. +60°C<br>Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +40°C   |
| <b>Verarbeitung</b>             | <b>EUROLASTIC TC 30 G</b> wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A und B geliefert. Die B-Komponente vollständig zur A-Komponente zugeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. <b>300 U/min</b> gründlich mischen. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens 3 – 5 Minuten erfolgen. Die Mischung in eine Handfugenspistole füllen oder das Gebinde in einen Druckbehälter mit Schlauch und Spritzdüse geben. Beim Fugenverguss darf die Fugenfuge nicht als Haftfläche dienen. Luftblasen, die sich nach dem Einbau an der Oberfläche gebildet haben, können innerhalb der Verarbeitungszeit des Dichtstoffes durch leichtes Überstreichen mit einem trockenen, weichen Pinsel geöffnet werden.<br><br>Der Einbau des Fugendichtstoffes muss gemäß der CUAP „Fugendichtstoffsysteme“ erfolgen – siehe Zulassung vom DIBt. |



| Befahrbar mit luftbereiften Fahrzeugen |    |    |                |
|--|----|----|----------------|
|  | b  | d  | d <sub>H</sub> |
| mind.                                  | 10 | 10 | 15             |
| max.                                   | 20 | 20 | 30             |

| Begehbar durch Fußgänger |    |    |                |
|--------------------------|----|----|----------------|
|                          | b  | d  | d <sub>H</sub> |
| mind.                    | 10 | 10 | 15             |
| max.                     | 40 | 40 | 60             |

**Reinigung**

Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



## Verbrauch

| Fugenbreite in mm | Fugentiefe in mm | Verbrauch In ml/m |
|-------------------|------------------|-------------------|
| 10                | 10               | ca. 100           |
| 15                | 12 - 15          | ca. 180 - 225     |
| 20                | 16 - 20          | ca. 320 - 400     |
| 25                | 20 - 25          | ca. 500 - 625     |
| 30                | 24 - 30          | ca. 720 - 900     |
| 35                | 28 - 35          | ca. 980 - 1225    |
| 40                | 32 - 40          | ca.1280 - 1600    |

## Verpackung

**EUROLASTIC TC 30 G** wird in 4 L, 10 L, 20 L und 200 L Gebinden geliefert.

## Lagerung und Haltbarkeit

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.

## Prüfungen/ Zulassungen/Normen

**EUROLASTIC TC 30 G** entspricht der vom DIBt erteilten Allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung:

- Z-74.6-133
- und den Prüfungen:
- TL-Fug StB 01/ ZTV-Fug StB 01
- DIN EN 14188-2

## Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen

**EUROLASTIC TC 30 G** ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzausrüstung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.



| Technische Daten*                     |  |                         |
|---------------------------------------|--|-------------------------|
| Technische Eigenschaften              | Einheit  | Wert                    |
| Materialbasis                         |  | Polysulfid/Mangandioxid |
| Mischungsverhältnis A : B             | Gew.-T.  | 100 : 20                |
| Komponentenanzahl                     |  | 2Komponentig            |
| Dichte bei +23°C                      | g/cm <sup>3</sup>  | 1,50 bis 1,55           |
| Festkörpervolumen bei +23°C           | %  | 100                     |
| Viskosität bei +23°C                  |  | Gießfähig               |
| Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF. | min  | 30 - 60                 |
| Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.      | h  | 24 - 48*                |
| Objekt- und Verarbeitungstemperatur   | °C   | von +5 bis +35          |
| Temperaturbeständigkeit               | °C   | von -40 bis +120        |
| Mechanische Eigenschaften             | Einheit  | Wert                    |
| Shore-A-Härte                         |  | ca. 20                  |
| Zulässige Gesamtverformung            | %  | 35                      |
| Dehnungswert bei +23°C                | N/mm <sup>2</sup>  | ca. 0,20                |
| Dehnungswert bei -20°C                | N/mm <sup>2</sup>  | ca. 0,34                |
| Rückstellvermögen                     | %  | > 90                    |
| Chemische Beständigkeit               | siehe Chemikalienbeständigkeitsliste oder bauaufsichtliche Zulassung |                         |

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

März 2020/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.  
Nachdruck nicht gestattet.