



EUROLASTIC PRO M 40

Elastischer 1-K MS-Hybrid Hochleistungsdichtstoff für
Boden-und Hochbaufugen mit einer zulässigen
Gesamtverformung und 25 %

Produktbeschreibung

EUROLASTIC PRO M 40 ist ein 1-komponentiger Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymerbasis, der sich durch seine hohe mechanische Beständigkeit und die hohe zulässige Gesamtverformung auszeichnet.

Anwendungsbereich

- Bewegungs- und Anschlussfugen in stark belasteten Innen- und Außenbereichen wie z. B. in Lagerhallen, Parkdecks, Tiefgaragen, Fertigungshallen, Tunnelbau etc.
- für Flächen, die einer regelmäßigen maschinellen Reinigung unterliegen
- Fugen in Klär- und Abwasseranlagen mit kommunalem Abwasser
- Verklebung von diversen Kunststoffen wie z.B. EPDM- Profilen
- für den Innen- und Außenbereich
- für begeh- und befahrbare Flächen
- Lebensmittelindustrie

Produkteigenschaften

- elastisch
 - absolut witterungsbeständig
 - geruchlos
 - sehr gute Verarbeitbarkeit
 - sehr gute Haftung auf diversen Untergründen auch ohne Primer
 - 1-komponentig, neutral vernetzend
 - sehr gute Temperaturbeständigkeit (-40°C bis +90°C)
 - hohe mechanische Beständigkeit (Shore A-Härte von 43!)
 - beständig gegen Wasser, aliphatische Lösemittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Alkalien
 - hervorragende Kälteelastizität
 - anstrichverträglich
-



Farben	Grau, Schwarz, Weiß
Untergrundvorbereitung	Die Untergrundtemperatur muss im Bereich von +5°C bis +40°C sowie die Temperatur der Haftflächen mindestens 3 °C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Die Haftflächen müssen zum Zeitpunkt der Verfügung sauber, öl- und fettfrei, trocken sowie frei von trennend wirkenden Substanzen sein.
Hinterfüllung	Der Fugenraum muss mit geschlossenzelliger Polyethylen-Rundschnur dicht und fest hinterfüllt sein. Diese darf beim Einbringen des Dichtstoffes nicht beschädigt werden.
Voranstrich	EUROLASTIC PRO M 40 besitzt sehr gute Haftungseigenschaften auf diversen sauberen und festen Untergründen ohne Primer. Wir empfehlen bei stark belasteten Fugen oder porösen und stark saugenden Untergründen wie Beton/Sandstein die Vorbehandlung der Fugenflanken durch einen Primer: EUROLASTIC U12G in überfahrenen Bereichen und EUROLASTIC Primer B1 für Hochbauanwendungen.
Verarbeitungsbedingungen	Materialtemperatur: mind. +10°C max. +30°C Untergrundtemperatur: zwischen +5°C und +40°C Umgebungstemperatur: zwischen +5°C und +40°C Der Taupunkt ist zu beachten!
Verarbeitung	Den Fugendichtstoff mit einer geeigneten Handfugenpistole blasen- und hohlraumfrei sowie mit vollflächigem Kontakt zur Fugenflanke einbringen. Anschließend wird die Fugenoberfläche mit einem geeigneten Glättwerkzeug oder Spachtel abgezogen und geglättet. Beim Einsatz von Glättmitteln muss die Verträglichkeit geprüft werden.
Reinigung	Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.



Verbrauch

Fugbreite in mm	Fugtiefe in mm	Verbrauch In ml/m
10	10	ca. 100
15	12 - 15	ca. 180 - 225
20	16 - 20	ca. 320 - 400
25	20 - 25	ca. 500 - 625
30	24 - 30	ca. 720 - 900
35	28 - 35	ca. 980 - 1225
40	32 - 40	ca. 1280 - 1600

Verpackung

EUROLASTIC PRO M 40 wird im 600 ml Schlauchbeutel (12 Stück pro Karton) geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25°C).
Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 18 Monate.

Prüfungen/ Zulassungen/Normen

-ISEGA 30020 U10
-ISO 11600

Besondere Hinweise/Schutzmaß- nahmen

EUROLASTIC PRO M 40 Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden.
Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.



Technische Daten*		
Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		MS-Hybrid-Polymer
Komponentenanzahl		1-komponentig
Dichte bei +23°C	g/cm ³	ca. 1,52
Viskosität bei +23°C		standfest
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	min	max. 30
Durchhärtung bei +23°C/50% r.LF.	mm	ca 3,5/24h
Objekt- und Verarbeitungstemperatur	°C	von + 5 bis + 40
Temperaturbeständigkeit	°C	von - 40 bis + 90
Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Shore-A-Härte		ca. 43
Zulässige Gesamtverformung	%	25
Bruchdehnung	%	500
Dehnspannungswert bei +23°C	N/mm ²	ca. 0,30
Dehnspannungswert bei -20°C	N/mm ²	ca. 0,45
Rückstellvermögen	%	> 70
Zugfestigkeit bei 100% Dehnung	N/mm ²	1,6
Chemische Beständigkeit		
	siehe Chemikalienbeständigkeitsliste	

*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.

September 2014/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.