



EURODUR force fit

Bauaufsichtlich zugelassener hochleistungsfähiger Ankerkleber auf Vinylesterharz-Basis

Produktbeschreibung	EURODUR force fit ist ein thixotroper, lösemittelfreier 2K-Ankerkleber auf Vinylesterharz-Basis für hohe Belastungen. Zweifach CE und ETA geprüft für Gewindestangen und Bewehrungsstahl.
Anwendungsbereich	<ul style="list-style-type: none">- ungerissener Beton mit Gewindestangen M8 bis M30- ungerissener Beton mit Bewehrungsstäben Ø8mm bis Ø32mm- gerissener Beton mit Gewindestange M10-M12-M16-M20- auch geeignet für Voll- und Hohlmauerwerk sowie Holz- für Seismische Kategorie C1 für M12-M16-M20 qualifiziert- für Seismische Kategorie C2 für M12 bis M16 qualifiziert- für nachmontierte Bewehrungsanschlüsse in Stahlbeton für Durchmesser von Ø8mm bis Ø32mm- trockener Beton- nasser Beton- Beton mit geflutetem Loch (nur mit Gewindestangen)- für den Einbau zwischen -10°C und + 40°C geeignet
Produkteigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- styrolfrei (Lösemittelfrei)- geruchsarm- feuerresistent bis maximal R240- wasserresistent- hoch belastbar- schnelle Aushärtung- Befestigungen mit variabler Verankerungstiefe- maximale Verankerungstiefe bis zum 20fachen des Nenn-Ø- vorbohren mit Hohlbohrern (vermeidet Staubentfernung)- Produkthärtungsreaktion findet auch in Wasser statt- auch als winter-edition erhältlich für den Einbau bis -20°C- auch als tropical-edition erhältlich für den Einbau bis +50°C- zement- und wasserfrei- bauaufsichtlich zugelassen für Bewehrungsstahl ETA-19/0356- bauaufsichtlich zugelassen für Gewindestangen ETA-19/0357

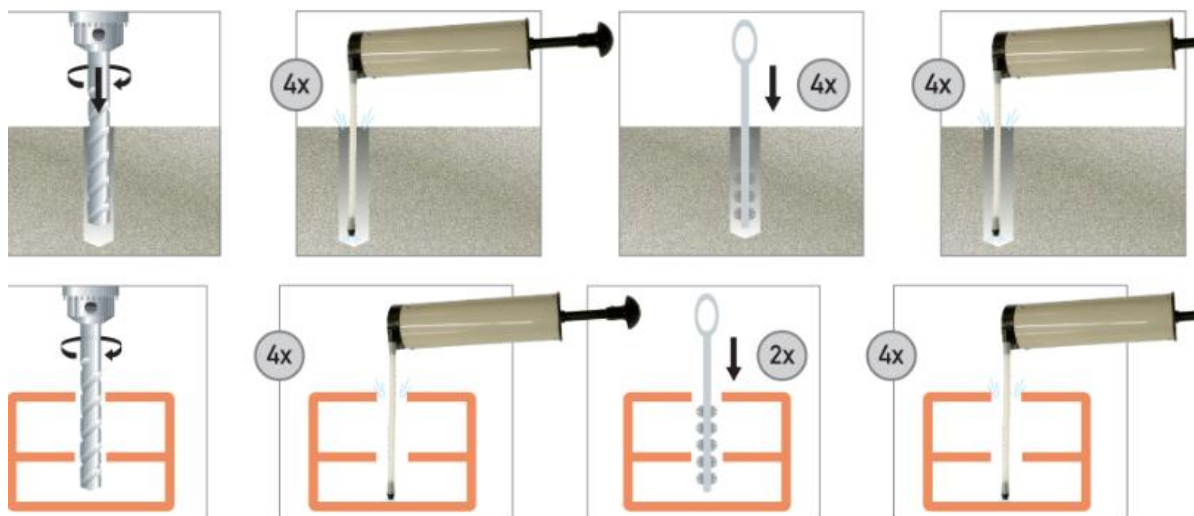
Größen: 400ml Koaxialkartusche
825ml Shuttlekartusche

Farbe Grau

Verarbeitung

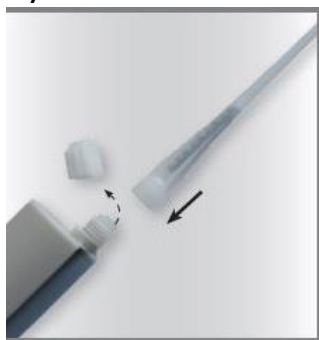
1.)

Der Untergrund muss frei von Substanzen sein, welche die Haftung negativ beeinflussen könnten (Eis, Öl, Fett, Wachs, etc.) und staubfrei, sauber sowie tragfähig sein.



Stellen Sie nach Möglichkeit, ein gerades Bohrloch her. Das Loch muss im richtigen \emptyset und richtiger Länge gebohrt werden. Die Daten sind auf dem Etikett des Produktes angegeben. Bohrlöcher müssen unter Zuhilfenahme einer Metallbürste von Bohrstaub grob vorgereinigt und danach erneut mit Druckluft ausgeblasen werden bis kein Pulver und/oder andere Materialrückstände mehr austreten.

2.)



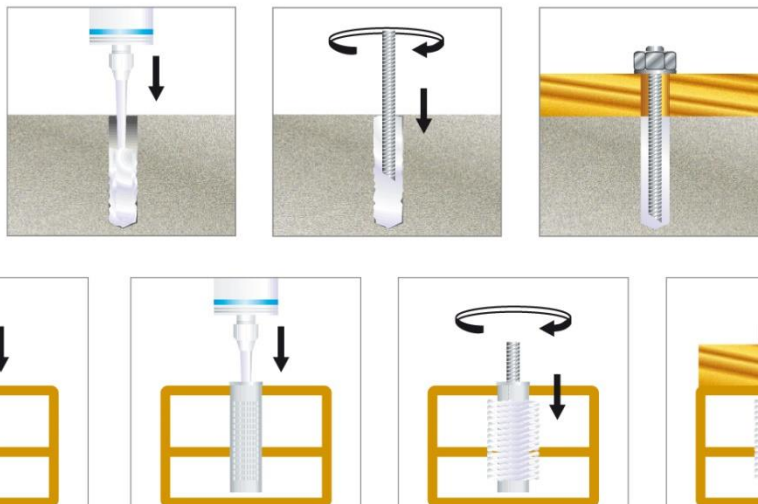
Lösen Sie den Verschluss, schrauben Sie den Statikmischer auf die Kartusche und legen Sie die Kartusche in das Austraggerät.

3.)



Bevor Sie EURODUR force fit verwenden, prüfen Sie ob sich die beiden Komponenten (Komp. A = weiss, Komp. B = schwarz) vollständig vermischt haben. Die ersten 10cm des ausgetragenen Materials nicht verwenden.

4.)



1. Pressen Sie das Harz in das Bohrloch bis dieses zu 2/3 gefüllt ist. Bei Hohlwänden passendes Sieb in das gesäuberte Bohrloch einsetzen und dann in die Hülse pressen.
2. Vor dem Einstecken des Gewindestabes prüfen, dass dieser trocken, ohne Öl und frei von anderen verunreinigenden Substanzen ist. Fügen Sie den Stab mit einer Drehbewegung ein, um die Luftblasen austreten zu lassen.
3. Warten Sie die Aushärtezeit ab, die im technischen Datenblatt und auf dem Etikett des Produktes angegeben sind.
4. Vor der Belastung überprüfen, dass das Produkt ausgehärtet ist.
5. EURODUR force fit kann später wiederverwendet werden, indem der Statikmischer durch einen neuen ersetzt wird. Vergessen Sie nicht, immer den ersten nicht homogen vermischten Teil des Produktes herauszupressen und zu verwerfen. Sh. Punkt 3.



Verpackung	400ml Koaxialkartusche = 12Stk./Karton 825ml Shuttlekartusche = 6 Stk./Karton
Lagerung und Haltbarkeit	In Originalverpackung bei Temperaturen von 5°C bis 30 °C 16 Monate lagerfähig.
Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen	Bei der Arbeit mit EURODUR force fit Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen

Technische Daten*		
Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Materialbasis		Vinylesterharz
Minimale Kartuscentemperatur	°C	5
Minimale Kartuscentemperatur bei Temperaturen < 0°C	°C	15
Umgebungstemp. Untergrund	°C	-10°C bis +40°C
Aushärtezeit		40min bei 20°C 35min bei 25°C
Verarbeitungszeit		7min bei 20°C 5min bei 25°C

Zeiten bei trockenem Beton*		
Grundmaterial-Temperatur	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit bis belastbar
40°C	1min	20min
35°C	2min	25min
30°C	3min	30min
25°C	5min	35min
20°C	8min	40min
15°C	12min	45min
10°C	16min	60min
5°C	25min	90min
0°C	45min	7h
-5°C	65min	14h
-10°C	105min	24h



Zeiten bei nassem Beton*	(nass und mit Wasser gefüllten Bohrlöchern)	
Grundmaterial-Temperatur	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit bis belastbar
40°C	1min	40min
35°C	2min	50min
30°C	3min	60min
25°C	5min	70min
20°C	8min	80min
15°C	12min	90min
10°C	16min	2h
5°C	25min	3h
0°C	45min	14h
-5°C	65min	21h
-10°C	105min	48h

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Juli 2019/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren. Nachdruck nicht gestattet.