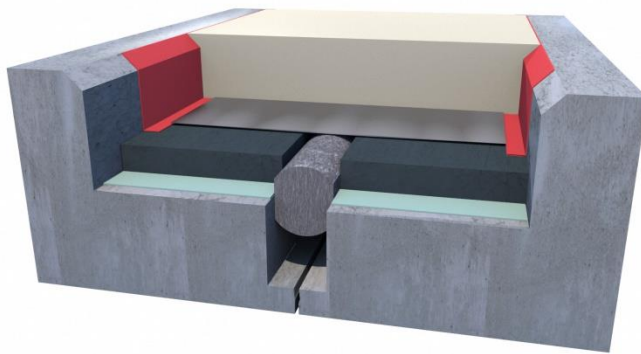


EURODUR EPH 0403 jointfill

Elastische 2-K Vergussmasse auf Epoxidharz-Hybrid-Basis, lösemittelfrei, gießfähig



- Vergussmasse: EURODUR EPH 0403 jointfill
- Haftgrund: EURODUR EP 0100
- Trennband: EUROTAPE (alukaschiert)
- Mörtel: EUROREPAIR PC 96
- Haftgrund: EUROREPAIR HG 96
- Hinterfüllmaterial: PE-Rundschnur (geschlossenellig)

Produktbeschreibung

EURODUR EPH 0403 jointfill ist eine 2-komponentige, elastische und lösemittelfreie selbstnivellierende Vergussmasse auf Epoxidharz-Hybrid-Basis.

Anwendungsbereich

- für den Verschluss von mechanisch und dynamisch hoch belasteten Bauteil - Anschlussfugen in begeh und befahrbaren Bereichen z. B.:
Staplerfahrwege, Tordurchfahrten, Hallenübergänge, Verladerampen mit kritischen Fugenübergangskonstruktionen, überfahrene Fugen mit Überbreite

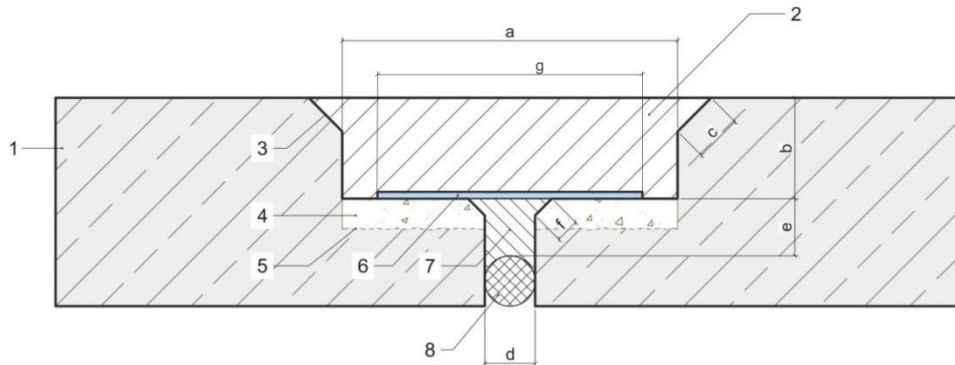
Produkteigenschaften

- sehr hohe Schlagzähigkeit
- hohe Kerbfestigkeit
- flexibel
- mechanisch belastbar
- lösemittelfrei
- schwindfrei
- selbstnivellierend
- sehr gute Haftung auf Beton und auf problematischen Untergründen
- partiell reparabel
- vergleichsweise geringe exotherme Reaktion
- hohe Fließfähigkeit



- schnelle Aushärtung
- gute chemische Beständigkeit
- (gegen Öle, verdünnte Säuren, Laugen, Salzlösungen sowie diverse Lösemittel)

Farben	Grau, weitere Farben auf Anfrage
Untergrund-vorbereitung	Der Untergrund muss entsprechend vorbereitet werden. Die Vergussbereiche müssen an allen Stellen abgedichtet werden, da sonst aufgrund der hohen Fließfähigkeit das Material unkontrolliert ablaufen kann.
Voranstrich	Die Haftflächen von saugenden Untergründen wie Beton sind mit EURODUR EP 0100 vorzubehandeln.
Verarbeitung	<p>EURODUR EPH 0403 jointfill wird im richtig abgestimmtem Verhältnis von Komp. A und Komp. B geliefert. Beide Komponenten müssen vollständig zueinander gegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mindestens 3 – 5 Minuten gründlich gemischt werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand erfolgen, danach umtopfen und nochmals kurz aufrühren. Die Temperatur sollte dabei zwischen +5°C und +25°C liegen. Die Mischung kann direkt aus dem Gebinde in die vorbereiteten Bereiche gegossen oder in eine Handfugenspistole gefüllt werden. Anschließend sofort verarbeiten/vergießen, da die Reaktion sofort beginnt.</p> <p><u>Überarbeitbarkeit:</u> EURODUR EPH 0403 jointfill kann partiell mit EURODUR EPH 0403 jointfill saniert werden. Dabei ist zu beachten, dass das zu überarbeitende Material im bereits ausgehärteten Zustand, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öle, Fette und dgl.) ist.</p> <p>Der Verguss muss leicht überhöht eingebaut und nach der Aushärtung mit einer Diamanttopfscheibe plangeschliffen werden. Dadurch wird eine absatzlose- und planeben überfahrbare Fugenkonstruktion hergestellt. Des weiteren wird durch den Schleifprozess die Oberfläche der ausgehärteten EPH 0403 jointfill Vergussmasse gebrochen, um die maximale Bewegungsaufnahme des Materials auszuschöpfen.</p>



Beschreibung:

- 1 Beton
- 2 Vergussmasse: EURODUR EPH 0403 jointfill
- 3 Primer: EURODUR EP 0100
- 4 Mörtel: EUROREPAIR PC 96 (Reprofilierung bei Bedarf)
- 5 Primer: EUROREPAIR HG 96 (bei Bedarf)
- 6 Trennband: EUROTAPE (alukaschiert)
- 7 Fugendichtstoff: EUROLASTIC Pro M 40 (oder gleichwertig , bei Bedarf und unregelmäßigen Fugenflanken bei denen Undichtigkeit der PE Rundschnur zu befürchten ist)
- 8 Hinterfüllmaterial: PE-Rundschnur (geschlossen zellig)

Maße		
Variable	Beschreibung	Maße
a	Breite Vergussmasse	100 mm
b	Tiefe Vergussmasse	30 mm
c	Fase 45°	10 mm
d	Breite Fuge	Max. 30 mm
e	Tiefe Fuge	Max. 30 mm
f	Fase 45°	5 mm
g	Trennbandbreite	80% der Einbaubreite

Reinigung Die Werkzeuge können mit EUROLASTIC Reiniger G von frischem Material gereinigt werden. Ausreagiert können sie nur mechanisch gereinigt werden.

Verbrauch Ca. 1,5 kg pro 1,0 Liter Volumen.

Verpackung **EURODUR EPH 0403 jointfill** wird in 1 kg, 6 kg und 10 kg Gebinden geliefert.
A- und B- Komponenten sind getrennt verpackt.



Lagerung und Haltbarkeit

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren (+10°C bis +25 °C). Die Haltbarkeit im ungeöffneten und unbeschädigten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate.

Besondere Hinweise/Schutzmaßnahmen

EURODUR EPH 0403 jointfill ist nur in gut belüfteten Bereichen zu verarbeiten. Bei der Arbeit ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Abfälle und Behälter müssen in gesicherter Weise beseitigt werden. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Restentleerte Gebinde können dem Kreislaufsystem KBS/Interseroh zurückgeführt werden. Die Hinweise im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt sind strengstens zu beachten.

Technische Daten*		
Technische Eigenschaften	Einheit	Wert
Rohstoffbasis		Epoxidharz-Hybrid
Mischungsverhältnis A : B	Gew.-T.	100 : 13,7
Komponentenanzahl		2-komponentig
Dichte bei +23°C/50% r.LF.	g/cm ³	1,47
Viskosität	Pa.s	5 – 10
Verarbeitungszeit bei +23°C/50% r.LF.	min	ca. 20bis40
Aushärtezeit bei +23°C/50% r.LF.	h	ca. 24 (vollständig 7 d)
Überarbeitbarkeit bei +23°C/50% r.LF.	h	ca. 24
Temperaturbeständigkeit	°C	min. 0
	°C	max. +100
Bauteiltemperatur	°C	min. +5
	°C	max. +35
Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert
Shore-A-Härte		ca. 80 bis 90
Shore-D-Härte		ca. 30 bis 40

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Die Daten wurden bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt. Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchten können diese Zeiten verkürzen oder verlängern. Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis abweichen.



April 2017/Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Jegliche Haftung aufgrund von Werbeunterlagen ist ausgeschlossen. Beratungen jeder Art, auch wegen etwaiger Schutzrechte Dritter, gelten nur als unverbindlicher Hinweis. Der Kunde ist für die Eignung der Waren zum jeweiligen Verwendungszweck allein verantwortlich. Alle Aufträge unterliegen den Geschäftsbedingungen des Verkäufers/Herstellers für den Verkauf bzw. die Herstellung von Waren.
Nachdruck nicht gestattet.