



## Primer für EUROLASTIC Polysulfid-Dichtstoffe, EUROLASTIC Polysulfid-Klebstoffe sowie für 1-K Dichtstoffe

EUROLASTIC Primer	Untergründe	Anmerkungen	Ermittelt unter folgenden Bedingungen	Ablüfzeit*	Offene Zeit**	Taupunkt
<b>B1</b>	Saugende Untergründe an der Fassade, z.B. Beton, Mauerwerk, Klinker unglasiert	Untergrundvorbehandlung zwingend erforderlich	Temperatur/Luftfeuchte bei 23°C/50% r.h	mind 30 min	max 8 Std.	+ 3 °C
<b>S2</b>	Glas, glasierte Keramik, Klinker, Nichteisenmetalle, Edelstahl, verzinkter Stahl, Primer ZM	gründliche trennmittelfreie Vorbehandlung erforderlich	Temperatur/Luftfeuchte bei 23°C/50% r.h	mind 10 min	max 24 Std.	+ 3 °C
<b>U12G</b>	Beton, Zementestrich, Kalksandstein, Klinker sowie alle anderen, als saugfähig einzuschätzende Untergründe	Untergrundvorbehandlung zwingend erforderlich	Temperatur/Luftfeuchte bei 23°C/50% r.h	mind 30 min	max 4 Std.	+ 3 °C
<b>U12G traffic</b>	Beton, Zementestrich, Kalksandstein, Klinker sowie alle anderen, als saugfähig einzuschätzende Untergründe	schnellhärtender Primer; Untergrundvorbehandlung zwingend erforderlich	Temperatur/Luftfeuchte bei 23°C/50% r.h	mind 15 min	max 6 Std.	+ 3 °C
<b>U12G AS</b>	Asphalt, Gußasphalt und verschiedene halbstarre Beläge	Untergrundvorbehandlung zwingend erforderlich	Temperatur/Luftfeuchte bei 23°C/50% r.h	mind 15 min	max 4 Std.	+ 3 °C
<b>ZM (Grundierung)</b>	Stahl, Eisen, Gusseisen	Reinheitsgrad Sa2 ½ bzw. St 3 gem. DIN EN ISO 12944-4 erforderlich	Temperatur/Luftfeuchte bei 23°C/50% r.h	mind 2 Std.	max 12 Std.	+ 3 °C
<b>EP 0100</b>	Saugende Untergründe z.B. Beton, Mauerwerk, Klinker unglasiert, Stahl (nach Rücksprache mit Fachberater)	Untergrundvorbehandlung zwingend erforderlich	Temperatur/Luftfeuchte bei 23°C/50% r.h	abhängig von anschließender Vergussmasse	abhängig von anschließender Vergussmasse	+ 3 °C

Bei höheren Temperaturen verkürzen und bei niedrigeren Temperaturen verlängern sich die Ablüfzeiten sowie die offenen Zeiten.  
2-K Primer können nach dem Vermischen der Komponenten A + B maximal 2 Stunden bei 23°C verwendet werden.

\*Ablüfzeit: Die Wartezeit bis zum Einbringen des Dicht- bzw. Klebstoffes.  
\*\*Offene Zeit: Die Zeit, innerhalb welcher der Dicht- bzw. Klebstoff eingebracht werden muss.